

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town,  
Yuhuan County, China



### ФИТИНГИ АКСИАЛЬНЫЕ НАДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: *VTm.400*



ПС – 47356

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **1. Назначение и область применения**

1.1. Надвижные соединители серии VTm.400 предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена PE-X и полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT размерной серии S3,2 (SDR 7,4) по ГОСТ 32415-2013, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Номинальный наружный диаметр, мм	16	20	25	32
Номинальная толщина стенки, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

1.3. Соединители могут использоваться как при открытом, так и скрытом монтаже трубопроводов.

1.4. Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции при условии выполнения требований п.6.10 настоящего паспорта.

### **2. Номенклатура**

<i>Модель, тип</i>	<i>Наименование</i>
<i>VTm.401</i>	Фитинг аксиальный надвижной прямой с переходом на наружную резьбу
<i>VTm.402</i>	Фитинг аксиальный надвижной прямой с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.403</i>	Фитинг аксиальный надвижной прямой
<i>VTm.422</i>	Фитинг аксиальный надвижной прямой с накидной гайкой
<i>VTm.431</i>	Тройник аксиальный надвижной
<i>VTm.432</i>	Тройник аксиальный надвижной с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.433</i>	Тройник аксиальный надвижной с переходом на наружную резьбу

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>VTm.451</i>	Угольник аксиальный подвижной
<i>VTm.452</i>	Угольник аксиальный подвижной с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.453</i>	Угольник аксиальный подвижной с переходом на наружную резьбу
<i>VTm.454</i>	Водорозетка аксиальная подвижная с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.481</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой короткой
<i>VTm.481 Tun H</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой длинный
<i>VTm.481 Tun D</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой двойной
<i>VTm.481 Tun P</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой с плавным поворотом короткой
<i>VTm.482</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой короткой
<i>VTm.482 Tun H</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой длинный
<i>VTm.481 Tun KS</i>	Кронштейн стальной для крепления фитингов <i>VTm.481.PC</i>
<i>VTm.400</i>	Гильза подвижная универсальная

### 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN*	МПа	1,6
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	+95
3	Минимальная температура рабочей среды	°С	+5
4	Аварийная температура рабочей среды	°С	+110
5	Диапазон номинальных	мм	16...32

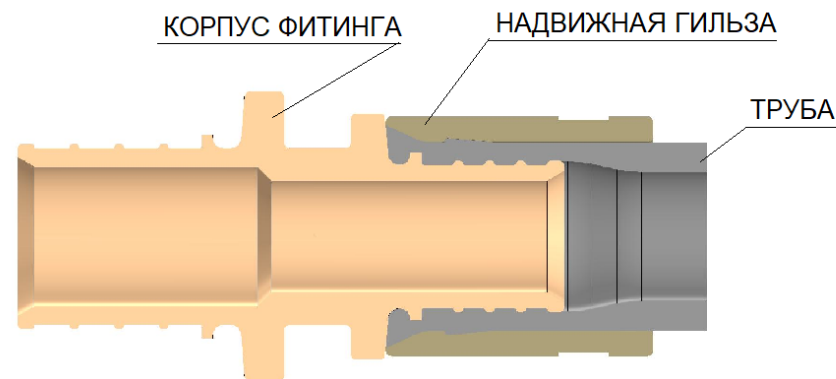
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	наружных диаметров соединяемых труб		
6	Предельный момент затяжки при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2" -25 3/4" - 35
7	Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу	трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»	
8	Максимальная температура окружающей среды	°С	60
9	Максимальная относительная влажность окружающей среды	%	60
10	Средний полный срок службы	лет	50
*Для фитингов <i>VTm.481</i> и <i>VTm.482</i> (с любыми буквенными индексами) номинальное давление составляет 1,0МПа.			

### 4. Конструкция и применяемые материалы

#### Соединитель в разрезе



4.1. Корпуса и гильзы соединителей выполнены из латуни марки ЛС59-2.

4.2. Уплотнительные кольца фитингов *VTm.422.GK* и *VTm.422.GE* выполнены из EPDM.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.3. Уплотнительные прокладки фитингов VTm.422.G выполнены из паронита (является расходным материалом).

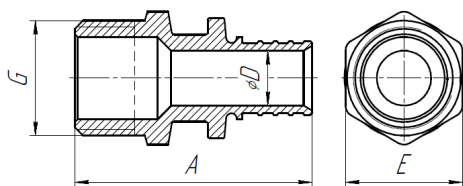
4.4. Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвигании гильзы на штуцер корпуса.

4.5. В корпус соединителей VTm.481 и VTm.482 впаяна латунная изогнутая трубка с гальванопокрытием из хрома.

### 5. Номенклатура и габаритные размеры

#### VTm.401

Фитинг аксиальный  
надвижной прямой с  
переходом на наружную  
резьбу

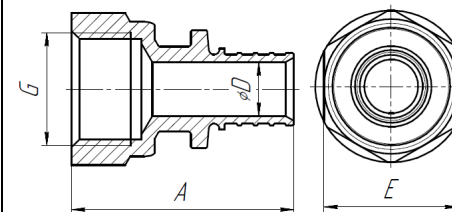


Артикул	Размеры				
	A, мм	D, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.401.G.001604	44	10	1/2"	22	45
VTm.401.G.001605	48	10	3/4"	27	62
VTm.401.G.002004	48	12,5	1/2"	22	55
VTm.401.G.002005	53	12,5	3/4"	27	74
VTm.401.G.002504	57	15	1/2"	22	78
VTm.401.G.002505	61	15	3/4"	27	126
VTm.401.G.002506	63	15	1"	35	202
VTm.401.G.003205	66	21	3/4"	27	135
VTm.401.G.003206	69	21	1"	35	215

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

#### VTm.402

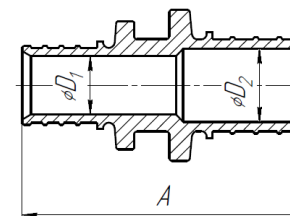
Фитинг аксиальный  
надвижной прямой с  
переходом на внутреннюю  
резьбу



Артикул	Размеры				
	A, мм	D, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.402.G.001604	41	10	1/2"	25	53
VTm.402.G.001605	44	10	3/4"	31	78
VTm.402.G.002004	46	12,5	1/2"	25	63
VTm.402.G.002005	47	12,5	3/4"	31	74
VTm.402.G.002505	55	15	3/4"	31	86
VTm.402.G.002506	59	15	1"	38	149
VTm.402.G.003205	63	21	3/4"	31	98
VTm.402.G.003206	65	21	1"	38	156

#### VTm.403

Фитинг аксиальный  
надвижной прямой



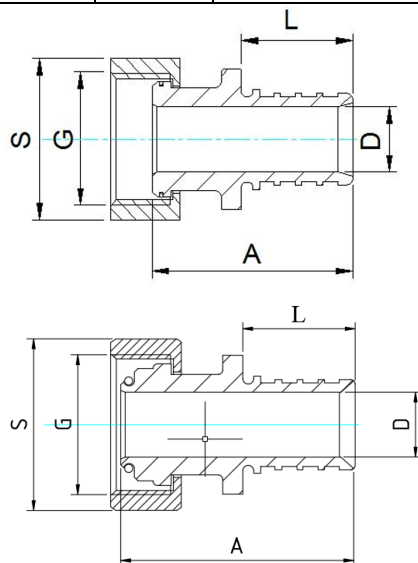
Артикул	Размеры			
	A, мм	D1, мм	D2, мм	Вес, г
VTm.403.G.001616	62	10	10	37
VTm.403.G.002016	54	10	12,5	47
VTm.403.G.002020	55	12,5	12,5	57
VTm.403.G.002516	57	10	15	68
VTm.403.G.002520	61	12,5	15	76
VTm.403.G.002525	69	15	15	94

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.403.G.003232	84	21	21	128
VTm.403.G.003220	83	21	21	115
VTm.403.G.003225	81	21	21	120

### VTm.422

Фитинг аксиальный подвижной прямой с накидной гайкой



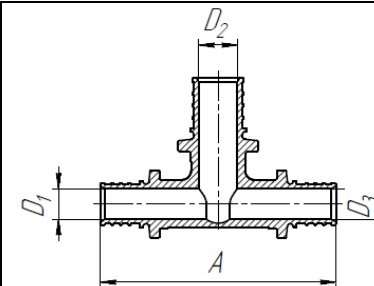
Артикул	Размеры				
	A, мм	D, мм	L, мм	S, мм	G, дюймы
VTm.422.G.001604	38	10	16	25	1/2"
VTm.422.G.002004	40	12,5	20	25	1/2"
VTm.422.G.002005	40	12,5	20	30	3/4"
VTm.422.G.001605	38	10	16	30	3/4"
VTm.422.GE.001605	38	10	16	30	3/4"
VTm.422.G.002505	47	15	24	30	3/4"
VTm.422.G.002506	50	15	24	38	1"
VTm.422.GE.002005	46	15	24	30	3/4"
VTm.422.G.003206	56	21	30	38	1"

Расходные материалы и изделия: прокладка

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### VTm.431

Тройник аксиальный подвижной

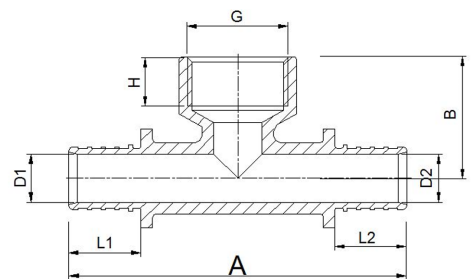


Артикул	Размеры			
	A, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм
VTm.431.G.161616	72	10	10	10
VTm.431.G.202020	86	12,5	12,5	12,5
VTm.431.G.323232	132	21	21	21
VTm.431.G.162016	76	10	12,5	10
VTm.431.G.201616	77	12,5	10	10
VTm.431.G.201620	82	12,5	10	12,5
VTm.431.G.202016	81	12,5	12,5	10
VTm.431.G.202516	87	12,5	15	10
VTm.431.G.202520	87	12,5	15	12,5
VTm.431.G.251616	89	15	10	10
VTm.431.G.251620	93	15	10	12,5
VTm.431.G.251625	98	15	10	15
VTm.431.G.252016	90	15	12,5	10
VTm.431.G.252020	95	15	12,5	12,5
VTm.431.G.252025	102	15	12,5	15
VTm.431.G.252516	95	15	15	10
VTm.431.G.252520	100	15	15	12,5
VTm.431.G.252525	108	15	15	15
VTm.431.G.321632	127	21	10	21
VTm.431.G.322032	129	21	12,5	21
VTm.431.G.322532	130	21	15	21
VTm.431.G.322025	125	21	12,5	15
VTm.431.G.322525	125	21	15	15
VTm.431.G.322020	121	21	12,5	12,5

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### VTm.432

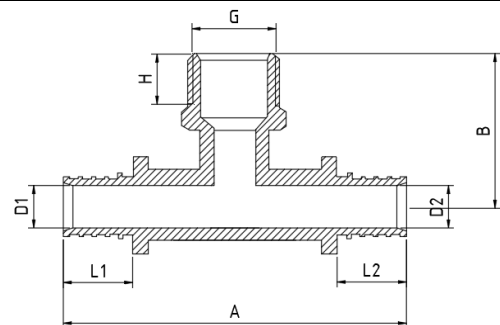
Тройник аксиальный  
надвижной с переходом на  
внутреннюю резьбу



Артикул	Размеры							
	A, мм	B, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	G, дюймы	H, мм
VTm.432.G.160416	80	28	10	16	10	16	1/2"	12
VTm.432.G.200420	85	31	12,5	20	12,5	20	1/2"	12
VTm.432.G.200520	89	39	12,5	20	12,5	20	3/4"	14
VTm.432.G.250525	107	41	15	25	15	25	3/4"	14
VTm.432.G.320632	131	52	21	30	21	30	1"	16

### VTm.433

Тройник аксиальный  
надвижной с переходом на  
наружную резьбу



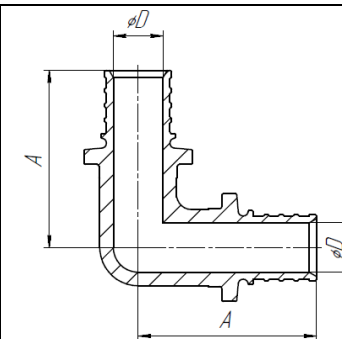
Артикул	Размеры							
	A, мм	B, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	G, дюймы	H, мм
VTm.433.G.160416	80	34	10	16	10	16	1/2"	12
VTm.433.G.200420	85	37	12,5	20	12,5	20	1/2"	12
VTm.433.G.200520	89	45	12,5	20	12,5	20	3/4"	14
VTm.433.G.250525	107	48	15	25	15	25	3/4"	14
VTm.433.G.320632	131	58	21	30	21	30	1"	16

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### VTm.451

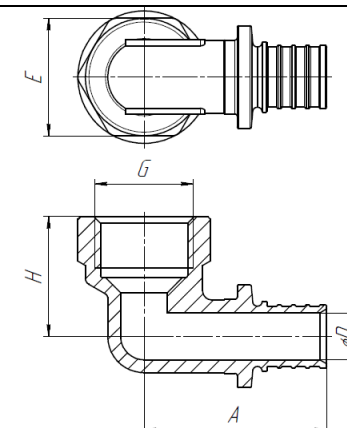
Угольник аксиальный  
надвижной



Артикул	Размеры		
	A, мм	D, мм	Вес, г
VTm.451.G.001616	36	10	59
VTm.451.G.002020	43	12,5	93
VTm.451.G.002525	54	15	156
VTm.451.G.003232	65	21	

### VTm.452

Угольник аксиальный  
надвижной с переходом на  
внутреннюю резьбу



Артикул	Размеры					
	A, мм	D, мм	H, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.452.G.001604	39	10	26	1/2"	25	81
VTm.452.G.001605	43	10	30	3/4"	31	109
VTm.452.G.002004	45	12,5	26	1/2"	25	102

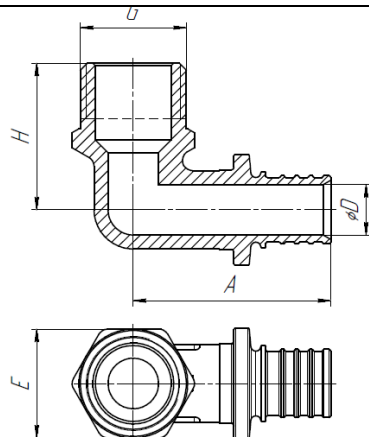
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.452.G.002005	48	12,5	29	3/4"	31	127
VTm.452.G.002505	56	15	32	3/4"	31	163
VTm.452.G.002506	56	15	35	1"	38	210
VTm.452.G.003206	63	21	39	1"	38	286

### VTm.453

Угольник аксиальный  
надвижной с переходом на  
наружную резьбу



Артикул

Размеры

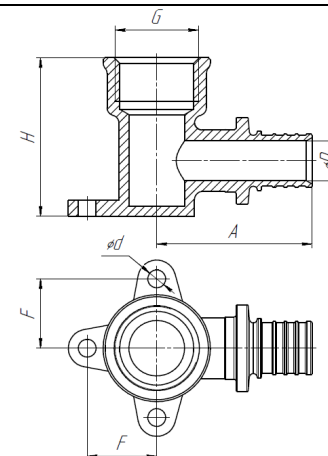
	A, мм	D, мм	H, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.453.G.001604	39	10	29	1/2"	22	75
VTm.453.G.001605	43	10	35	3/4"	27	105
VTm.453.G.002004	45	12,5	33	1/2"	22	95
VTm.453.G.002005	48	12,5	37	3/4"	27	119
VTm.453.G.002505	56	15	42	3/4"	27	152
VTm.453.G.002506	59	15	43	1"	35	182
VTm.453.G.003206	66	21	46	1"	35	214

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### VTm.454

Водорозетка  
аксиальная  
надвижная с  
переходом на  
внутреннюю резьбу



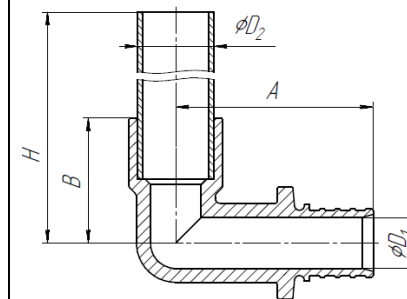
Артикул

Размеры

	A, мм	D, мм	H, мм	G, дюймы	F, мм	d, мм	Вес, г
VTm.454.G.001604	39	10	40	1/2"	17,5	4,5	99
VTm.454.G.001605	42	10	42	3/4"	17,5	4,5	
VTm.454.G.002004	44	12,5	43	1/2"	17,5	4,5	
VTm.454.G.002005	46	12,5	44	3/4"	19	4,5	

### VTm.481

Угловой аксиальный фитинг с  
хромированной латунной  
трубкой короткий



Артикул

Размеры

	A, мм	B, мм	C, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	Вес, г
VTm.481.C.001615	39	25	16	10	15	290±10	165
VTm.481.C.002015	42	23	20	12,5	15	290±10	177
VTm.481.C.002515	45	23	27	15	15	290±10	192

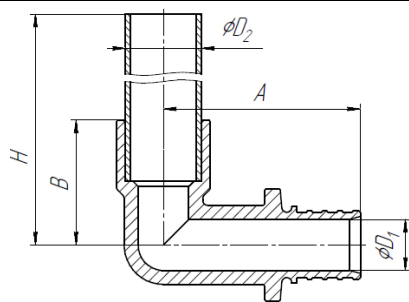
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### VTm.481

#### Tun H

Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой длинный

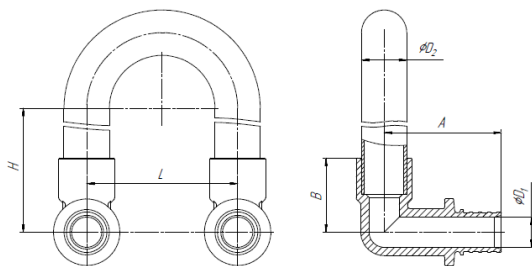


Артикул	Размеры						
	A, мм	B, мм	C, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	Вес, г
VTm.481.CH.001615	39	25	16	10	15	990±10	415
VTm.481.CH.002015	42	23	20	12,5	15	990±10	439
VTm.481.CH.002515	45	23	27	15	15	990±10	465

### VTm.481

#### Tun D

Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой двойной



Артикул	Размеры						
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	L, мм	Вес, г
VTm.481.DC.001615	39	25	10	15	275±10	50	340

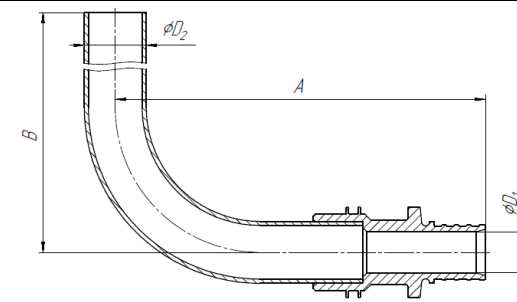
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### VTm.481

#### Tun P

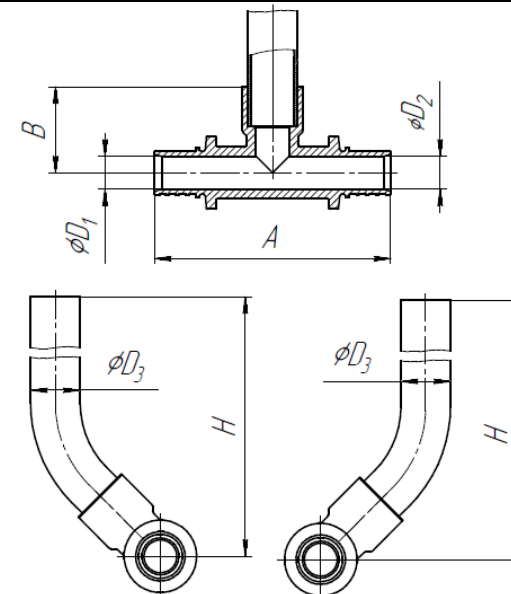
Угловой аксиальный фитинг с хромированной латунной трубкой с плавным поворотом короткий



Артикул	Размеры				
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	Вес, г
VTm.481.PC.001615	90	290±10	10	15	166
VTm.481.PC.002015	87	290±10	12,5	15	168
VTm.481.PC.002515	100	290±10	15	15	175

### VTm.482

Аксиальный фитинг-тройник с хромированной латунной трубкой короткий



Артикул	Размеры						
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	H, мм	Вес, г
VTm.482.C.161516	72	26	10	10	15	307	195

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

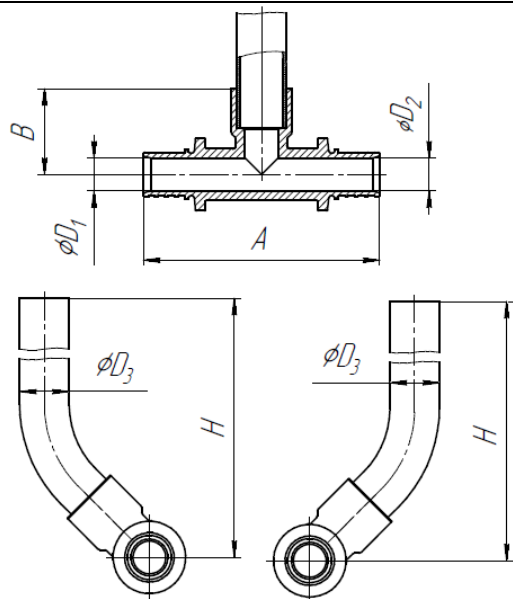
VTm.482.C.201520	84	23	12,5	12,5	15	305	221
VTm.482.C.201516*	79	23	12,5	10	15	305	206
VTm.482.C.161520**	79	23	10	12,5	15	305	199
VTm.482.C.251525	97	23	15	15	15	305	253
VTm.482.C.251520*	91	23	15	12,5	15	305	233
VTm.482.C.201525**	91	23	12,5	15	15	305	233

\*если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута влево;

\*\* если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута вправо.

### VTm.482 Тип Н

Аксиальный фитинг-тройник с хромированной латунной трубкой длинный



Артикул

Размеры

	A мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	H, мм	Вес, г
VTm.482.CH.161516	72	26	10	10	15	990±10	454
VTm.482.CH.201520	84	23	12,5	12,5	15	990±10	480
VTm.482.CH.201516*	79	23	12,5	10	15	990±10	466
VTm.482.CH.161520**	79	23	10	12,5	15	990±10	466

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

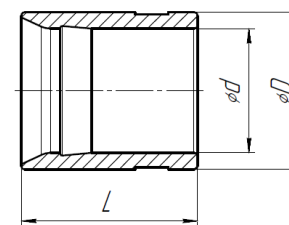
VTm.482. CH.251525	97	23	15	15	15	990±10	512
VTm.482. CH.251520*	91	23	15	12,5	15	990±10	492
VTm.482. CH.201525**	91	23	12,5	15	15	990±10	492

\*если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута влево;

\*\* если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута вправо.

### VTm.400

Гильза  
надвижная,  
универсальная

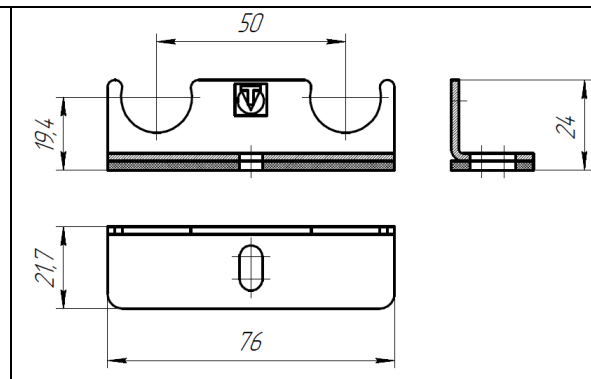


Артикул	L, мм	d, мм	D, мм	Вес, г
VTm.400.G.001622	24	17	21	25
VTm.400.G.002028	25	21	25	31
VTm.400.G.002535	29	26	30	44
VTm.400.G.003244	34	33	39	91

### VTm.481

#### Тип KS

Кронштейн стальной  
для крепления  
фитингов VTm.481.PC



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019



## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 6. Указания по монтажу

6.1. Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.2. Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

6.3. Работы по монтажу трубопроводов на надвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +10°C.

6.4. Пластиковые трубы, принесённые с мороза, должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +10°C в течение 8-ми часов.

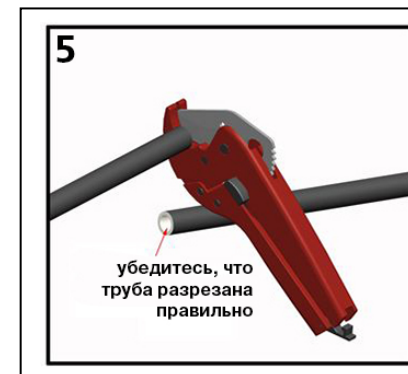
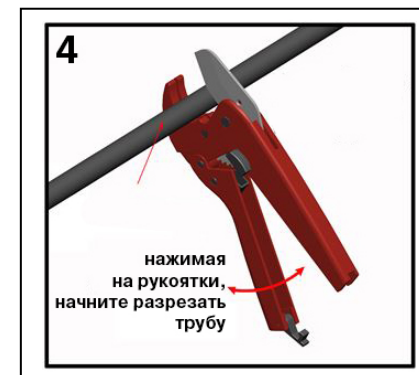
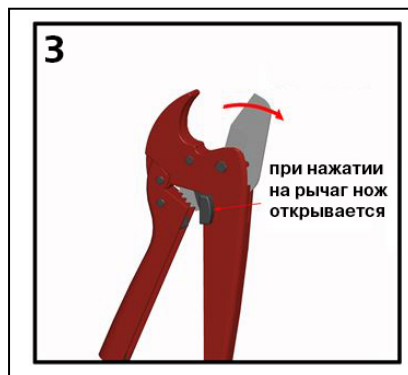
6.5. Работы по выполнению надвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

- ручного VT.FT1240 или аналогичного;
- электрического (аккумуляторного) VT.FT1240PZ или аналогичного.

6.6. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака, представленного на рисунках 1...5.



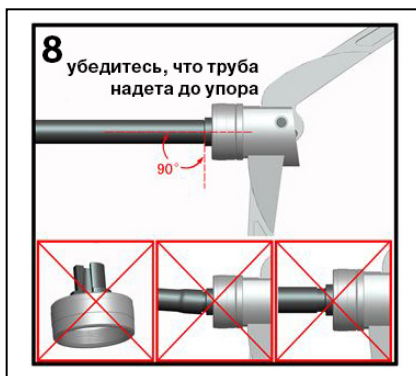
## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



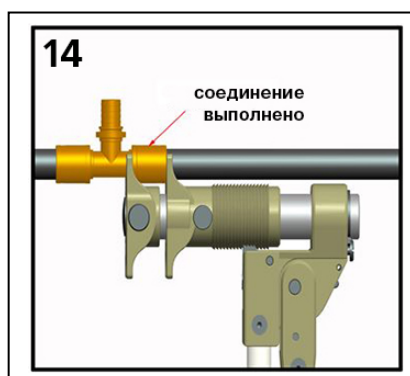
6.7. Порядок выполнения надвижного соединения с помощью ручного инструмента показан на рисунках 6...16.



## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

6.8. Надвижные соединители с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.9. Соединители VTm.481 и VTm.482 предназначены для подключения трубопровода к арматуре отопительных приборов, для чего следует предварительно отмерить требуемую длину трубки и отрезать излишек роликовым труборезом.

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Присоединение трубки к арматуре стандарта «евроконус» осуществляется с помощью обжимного соединителя VT.4430.

6.10. Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы. При установке соединителей в стяжке, следует изолировать (защитная лента, теплоизоляция) фитинги от прямого контакта с цементным раствором.

6.11. Гидравлическое испытание рекомендуется производить статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.12 Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних надвижных соединителей не должно быть меньше 5-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

### **7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию**

7.1. Надвижные соединители должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Смонтированные надвижные соединения не требуют дополнительного обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

7.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри соединителей.

7.4. Обслуживание инструмента для производства надвижных соединений производится в соответствии с указаниями технического паспорта на соответствующий инструмент.

7.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях соединителей, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

### **8. Условия хранения и транспортировки**

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

### **9. Утилизация**

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **10. Гарантийные обязательства**

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

10.5. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

### ***11. Условия гарантийного обслуживания***

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

**Valtec s.r.l.**  
**Amministratore**  
**Delegato**

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара:

## СОЕДИНИТЕЛИ АКСИАЛЬНЫЕ НАДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

№	Модель	Тип	Размер	Количество
1				
2				
3				

Название и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торговой организации

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты  
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ