



Заказать проект:

<https://gidruss.ru/object-calculation/>



Скачать чертежи и ВМ-модели:

<https://catalog.gidruss.ru/podbor/BM>



Разместить спецзаказ по чертежу:

<https://speczakaz.gidruss.ru/>



Заказать серийную продукцию:

<https://gidruss.ru/prices/>



Подписывайтесь на Telegram Gidruss:

https://t.me/gidruss_director



ПАСПОРТ

Гидравлические разделители



с трубной
цилиндрической
резьбой по
ГОСТ 6357-81
от G ¾" до G 2"



с фланцевыми
подключениями по
ГОСТ 33259-2015
от Ду50 (1-50-10)
до Ду200 (1-200-10)

Свидетельство о приемке

Модель	GR
Заводской номер	
Дата выпуска	
Отметки ОТК	Рабочее давление 6 бар Проверочное давление 9 бар

1. Назначение, конструкция, принцип работы

1.1. Назначение

Гидравлические разделители применяются для реализации много-контурной и/или много-котловой системы отопления в автономных котельных.

1.2. Конструкция

Конструкция изделия представлена вертикальным трубопроводом квадратного сечения (корпус) с приваренными к нему: по бокам магистральными патрубками для подключения к системе, сверху патрубком для воздухоотводчика, а снизу для дренажного крана.

Внутри корпуса встроен сепаратор воздуха и шлама в виде перфорированной пластины из нержавеющей стали

1.3. Принцип работы

- Теплоноситель, попадая в корпус через верхний магистральный патрубок, замедляется, тем самым уравнивается давление и снижается влияние циркуляционных насосов друг на друга.
- Далее встроенный нержавеющий сепаратор собирает пузырьки воздуха в верхней полости для их удаления через воздухоотводчик.
- 5-10% теплоносителя возвращается в котловой контур вниз по гидрострелке, а основная его часть через верхний магистральный патрубок, с противоположной стороны от котлового, распределяется по одному или нескольким потребителям тепла.
- Затем остывший теплоноситель возвращается через нижний магистральный патрубок, где сепаратор осаживает шлам в нижней полости с последующим удалением из системы через дренажный кран.
- Далее остывший теплоноситель смешивается с поступившим сверху нагретым теплоносителем и возвращается в котел, тем самым защищая теплообменник котла от конденсата и температурного шока, что особенно актуально для чугунных теплообменников при запуске теплых полов.

2. Комплект поставки

- Изделие поставляется в картонной коробке с защитными заглушками.
- Монтажный комплект (существенно упрощает монтаж).
- Для изделий с суффиксом «ЕРР» в комплекте поставки идет теплоизоляция (снижает затраты на отопление до 2%).

9. Гарантийные обязательства

9.1. Сроки гарантии с даты покупки:

- для изделий из нержавеющей стали AISI 304 - **120 месяцев**;
- для изделий из конструкционной стали без применения в системе полимерных трубопроводов - **60 месяцев**;
- для изделий из конструкционной стали с применением в системе полимерных трубопроводов - **24 месяца**.

9.2. Как бесплатно получить + 2 года гарантии?

Пакет дополнительной гарантии в 24 месяца можно получить, отправив на адрес sale@gidruss.ru фото или видео всего помещения котельной, название монтажной организации (или указать «монтажировал самостоятельно»), накладную, по которой было куплено оборудование GIDRUSS и адрес объекта. Пакет дополнительной гарантии начинает работать после получения от сотрудников GIDRUSS подтверждения о качественно выполненном монтаже.

9.3. Как действовать при возникновении проблем?

При возникновении гарантийных случаев заказчику необходимо написать письмо на адрес sale@gidruss.ru со следующими данными:

- тема письма:
"Рекламация [наименование и заводской номер изделия], [город]";
- панорамное фото или видеосъемка котельной;
- фотографии повреждения крупным планом;
- адрес объекта;
- контакты лица, ответственного за эксплуатацию;
- контакты мастера или организации, производившей монтаж изделия.

9.4. Претензия отклоняется в следующих случаях:

- отсутствие паспорта или документов, подтверждающих покупку;
- нарушение условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и регламента по техническому обслуживанию, указанных в данном паспорте;
- наличие на изделии следов механического повреждения, ремонта или самостоятельной доработки.

Производитель оставляет за собой право провести независимую экспертизу для установки факта нарушения и в случае выявления нарушений, заказчик компенсирует производителю все понесенные расходы.

10. Конструктивные изменения

Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры, не влияющие на эксплуатационные параметры.

5. Условия транспортировки и хранения

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями хранения 5 по ГОСТ 15150-69. Изделия должны храниться без нарушения заводской упаковки по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6. Условия эксплуатации.

6.1.	Рабочее давление, бар	1-6
6.2.	Температура теплоносителя, °C	10-110
6.3.	Температура окружающей среды, °C	10-40
6.4.	Диапазон относительной влажности окружающей среды, %	10-80

6.5. Требования к теплоносителю:

- Вода питьевая по ГОСТ 2874-82
- Вода подпиточная РД 24.031.120-91
- Только для изделий из нержавеющей стали допускается применение раствора этиленгликоля или пропиленгликоля (не более 50%)

7. Регламент технического обслуживания.

Само изделие не требует обслуживания, но для его сохранности и сохранения гарантии необходимо следить за состоянием других элементов системы в рамках регулярного технического обслуживания котельной (желательно 1 раз в 6 месяцев) и не допускать следующих ситуаций:

- 7.1. не допускать выхода из строя предохранительных клапанов;
- 7.2. не допускать выхода из строя расширительных баков;
- 7.3. не допускать выхода из строя автоматических воздухоотводчиков;
- 7.4. не допускать выхода из строя манометров;
- 7.5. не допускать утечек в системе, попадающих на корпус коллектора;
- 7.6. не допускать прочих утечек в системе, требующих регулярной подпитки.

8. Срок службы

Срок службы составляет 25 лет для стальных изделий и 50 лет для нержавеющих, при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа, обслуживания и эксплуатации, а так же при отсутствии в системе полимерных трубопроводов без кислородного барьера.

3. Условия по монтажу

3.1. Монтаж должен осуществляться в соответствии с СП 60.13330.2020, СП 73.13330.2016, СП 510.1325800.2022 Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ, рабочим проектом системы.

3.2. Подбор насосного оборудования должен обеспечить следующие условия:

3.2.1. подача котлового контура потребителя должна быть ниже максимальной подачи в соответствии с п.4.3.1. таблицы на стр. 4;

3.2.2. подача котлового контура должна быть больше на 5-20% суммы подач всех потребителей, иначе будет наблюдаться падение температуры на подающей линии потребителей после гидравлического разделителя.

3.3. Перед запуском системы необходимо произвести испытание на герметичность в соответствии с п.7.3.1. СП 73.13330.2016.

3.4. Перед монтажом необходимо проконтролировать соответствие подающих и обратных линий контуров и магистрали.

3.5. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п. 9.6, изделие не должно испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

3.6. В целях снижения влияния механических нагрузок на потребительские свойства изделия, несоосность монтажа любых металлических трубопроводов, подключенных к изделию, должна быть в пределах 2° (2 мм на 1 м трубы) в соответствии с СП 73.13330.2016 п. 5.1.1.

3.7. Для исключения пагубного влияния аварийных и эксплуатационных утечек на другие помещения, порог двери в котельную должен быть высотой более 10 см, а пол должен иметь уклон 1%, обеспечивающий слив воды из любой точки котельной в сливной трап или дренажный приемник.

3.8. Не использовать автоматическую подпитку в автономных котельных.

3.9. Монтаж осуществляется только в вертикальном положении с подключением подающих линий сверху.

3.10. Для поддержания избыточного давления в теплообменнике котла циркуляционный насос котлового контура необходимо ставить на обратной линии котла.

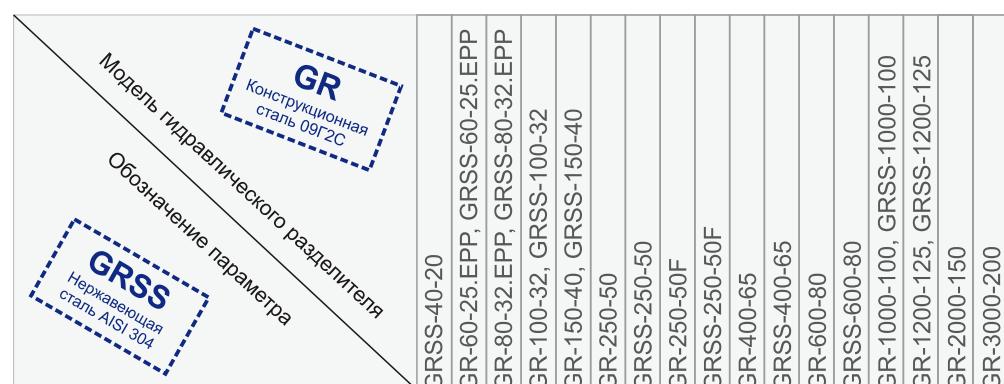
3.11. Элементы системы, требующие обслуживания (котлы, бойлеры, насосы, воздухоотводчики, грязевые фильтры и т.д.), необходимо подключать к системе через отсечные краны с удобным дренажем.

3.12. Соединение нескольких изделий одного сегмента мощности через боковые магистральные присоединения (GR+MK, MK+MK, BM+MK) допускается производить только на разъемные соединения под плоские уплотнения FIT.KBRS.

3.13. Монтаж автоматического воздухоотводчика обязателен, установка вместо него крана маевского не допускается.

3.14. Воздухоотводчики необходимо устанавливать через обратный клапан или отсечной кран.

4. Технические характеристики и номенклатура



4.1. Присоединительные размеры, дюймы " G(HP), Rp(BP) или условный внутр. диаметр Du

4.1.1	g - магистральные подключения	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	50	65	80	100	125	150	200			
4.1.2	v - подключение воздухоотводчика		Rp 1/2"				G 1"									
4.1.3	d - подключение дренажного крана		Rp 1/2"				G 1"									
4.1.4	k - доп. подключения на корпусе	-	G 3/4"	G 1"			-									

4.2. Габаритные и монтажные размеры, мм

4.2.1	W ширина	120	170	160	180	200	210	340	350	400	390	485	575	685	700
4.2.2	H высота	90		125		160	568	566	570	566	960	956	1172	1325	1500
4.2.3	D ширина или диаметр корпуса	60	80(110)	100	120	140	150	140	150	160	150	Ø 219	Ø 273	Ø 377	426
4.2.4	V вылет оси трубопровода от стены	50-65	75-105	100-140		250		от 185		от 150	от 180	от 220	от 220	от 230	
4.2.5	B расстояние до оси доп. подключ.	-	70	80	95							-			
4.2.6	A расстояние между магистралами	90	125	160	250		300	350	450	600	1000				
4.2.7	M монтажная база K.U.M.S	62	112	102	122	142	152	142	152			-			
4.2.8	E смещение отверстий от верт. оси	16	40	35	46	55	60	55	60			-			
4.2.9	F смещение отверстий от гор. оси	80	113	148	238							-			

4.3. Эксплуатационные параметры (при линейной скорости в магистрали 1.5 м/с)

4.3.1	Максимальная подача, м ³ /ч	1.7	2.6	3.4	4.7	6.4	10.7	17	26	43	51	86	128		
4.3.2	Макс. мощность при ΔT=20°C, кВт	40	60	80	100	150	250	400	600	1000	1200	2000	3000		
4.3.3	Макс. мощность при ΔT=15°C, кВт	30	40	60	75	110	180	300	450	750	900	1500	2200		
4.3.4	Макс. мощность при ΔT=10°C, кВт	20	30	40	50	75	125	200	300	500	600	1000	1500		

4.4. Масса и размеры в упаковке

4.4.1	Масса брутто (сталь/нерж.), кг	1,8	3,7	3,9	4,7	8,0	13,1	12,3	38	30	46	42	70	57	108	114	180	280	
4.4.2	Размеры в упаковке (Д x Ш x В), мм	400x205x100	340x230x120	340x230x120	565x250x115	560x240x155	575x240x170	590x250x170	660x400x260	745x460x250	745x460x250	1040x550x350	1050x550x370	1170x650x340	1170x650x340	1400x750x470	1900x770x470		

! Для специальных (не серийных) изделий, внешний вид, основные параметры и габаритно-присоединительные размеры указываются в техническом листе.

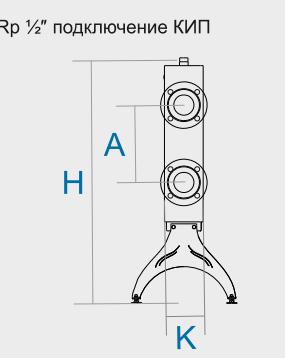
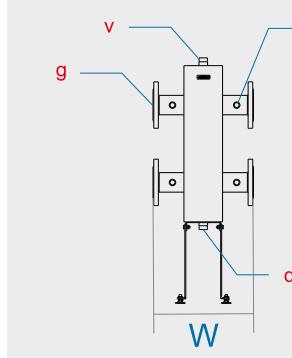
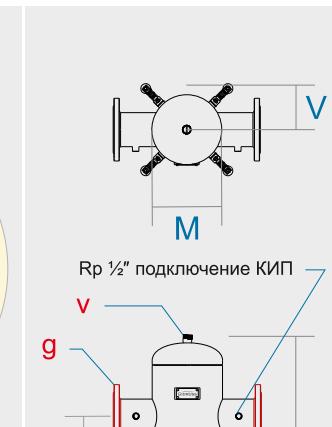
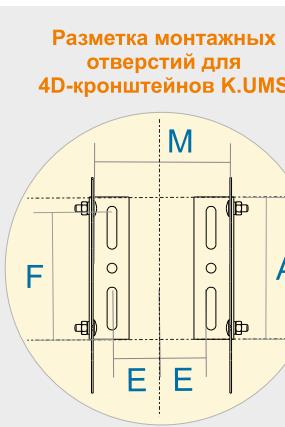
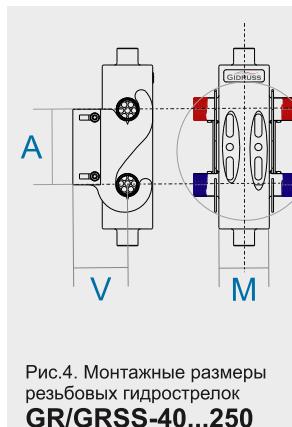
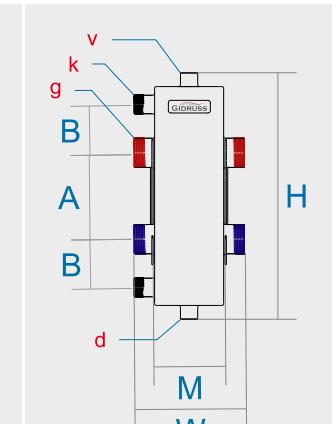
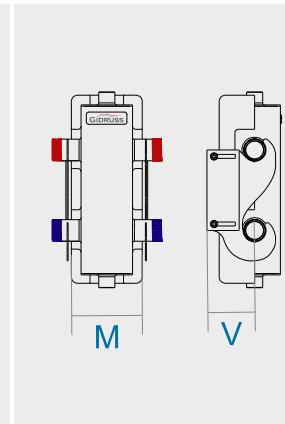
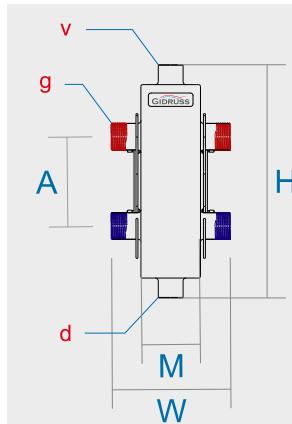


Рис.5. Габариты, подключения и монтажные размеры фланцевых гидравлических разделителей с корпусом квадратного сечения GR/GRSS-400

Рис.6. Габариты, подключения и монтажные размеры фланцевых гидрострелок GR/GRSS-600..3000