



Заказать проект:

<https://gidruss.ru/object-calculation/>



Скачать чертежи и BIM-модели:

<https://catalog.gidruss.ru/podbor/MK>



Разместить спецзаказ по чертежу:

<https://speczakaz.gidruss.ru/>



Заказать серийную продукцию:

<https://gidruss.ru/prices/>



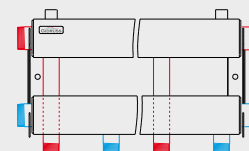
Подписывайтесь на Telegram Gidruss:

https://t.me/gidruss_director

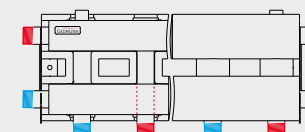


ПАСПОРТ

Модульные коллекторы резьбовые



с трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6357-81
**G 3/4" до 40 кВт, G 1 1/2" до 150 кВт,
G 2" до 250 кВт, без теплоизоляции**



с трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6357-81
**G 1" до 60 кВт, G 1 1/4" до 100 кВт
с EPP-теплоизоляцией**

Свидетельство о приемке

Модель	МК
Заводской номер	
Дата выпуска	
Отметки ОТК	<div style="border: 2px dashed blue; padding: 5px; display: inline-block;"> <p>Рабочее давление 6 бар Проверочное давление 9 бар</p> </div>

1. Назначение, конструкция, принцип работы

1.1. Назначение

Модульные коллекторы применяются для распределения теплоносителя на несколько потребителей тепла или объединения нескольких котлов в единую магистраль в автономных котельных или индивидуальных тепловых пунктах с независимым подключением.

1.2. Конструкция

Конструкция изделия представлена в виде двух корпусов квадратного сечения, один из которых назначается подающим, другой обратным, подключение потребителей производится в одной плоскости чередуя подающую и обратную линию. Магистральное подключение обычно осуществляется через торцевые патрубки увеличенного типоразмера, кроме серий 40, 60 кВт где все подключения одного типоразмера.

1.3. Принцип работы

- В случае работы в роли распределительного коллектора: нагретый теплоноситель через магистральный патрубок поступает в корпус подающего коллектора, где он распределяется по потребителям, а затем остывший теплоноситель возвращается в корпус обратного коллектора и далее возвращается в магистральную обратную линию.
- В случае работы в роли каскадного (объединяющего) коллектора: остывший теплоноситель поступает через магистральный патрубок в корпус обратного коллектора, где он распределяется по котловым установкам, а затем эти отдельные потоки нагреваются, каждый в своем котле и возвращается в корпус подающего коллектора из которого теплоноситель единым потоком отправляется в систему отопления.
- Если в системе несколько модульных коллекторов в двух ролях (распределительный и каскадный) между ними необходимо устанавливать гидрострелку GR соответствующего типоразмера.

2. Комплект поставки

- Изделие поставляется в картонной коробке с защитными заглушками.
- Монтажный комплект K.UMS (существенно упрощает монтаж).
- Для изделий с суффиксом «EPP» в комплекте поставки идет теплоизоляция (снижает затраты на отопление до 2%).

9. Гарантийные обязательства

9.1. Сроки гарантии с даты покупки:

- для изделий из нержавеющей стали AISI304 - **120 месяцев**;
- для изделий из конструкционной стали без применения в системе полимерных трубопроводов - **60 месяцев**;
- для изделий из конструкционной стали с применением в системе полимерных трубопроводов - **24 месяца**.

9.2. Как бесплатно получить + 2 года гарантии ?

Пакет дополнительной гарантии в 24 месяца можно получить, отправив на адрес sale@gidruss.ru фото или видео всего помещения котельной, название монтажной организации (или указать «монтировал самостоятельно»), накладную, по которой было куплено оборудование GIDRUSS и адрес объекта. Пакет дополнительной гарантии начинает работать после получения от сотрудников GIDRUSS подтверждения о качественно выполненном монтаже.

9.3. Как действовать при возникновении проблем ?

При возникновении гарантийных случаев заказчику необходимо написать письмо на адрес sale@gidruss.ru со следующими данными:

- указать тему "**Рекламация [наименование и заводской номер изделия по паспорту], [город]**";
- панорамное фото или видеосъемка котельной;
- фотографии повреждения крупным планом;
- адрес объекта;
- контактные данные ответственного лица, мастера или монтажной организации, производившей монтаж изделия.

9.4. Претензия отклоняется в следующих случаях:

- 9.4.1. отсутствие паспорта или документов, подтверждающих покупку;
- 9.4.2. нарушение условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и регламента по техническому обслуживанию, указанных в данном паспорте;
- 9.4.3. наличие на изделии следов механического повреждения, ремонта или самостоятельной доработки.
- 9.4.4. наличие в системе само-сборных насосных групп, собранных на конусные разъемные соединения, вызывающие перенапряжения коллектора.

Производитель оставляет за собой право провести независимую экспертизу для установки факта нарушения и в случае выявления нарушений, заказчик компенсирует производителю все понесенные расходы.

10. Конструктивные изменения

Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры, не влияющие на эксплуатационные параметры.

5. Условия транспортировки и хранения

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69. Изделия должны храниться без нарушения заводской упаковки по условиям хранения 3 ГОСТ 15150-69.

6. Условия эксплуатации

6.1.	Рабочее давление, бар	1-6
6.2.	Температура теплоносителя, °С	10-110
6.3.	Температура окружающей среды, °С	10-40
6.4.	Диапазон относительной влажности окружающей среды, %	10-80

6.5. Требования к теплоносителю:

- Вода питьевая по ГОСТ 2874-82
- Вода подпиточная РД 24.031.120-91
- Только для изделий из нержавеющей стали допускается применение раствора этиленгликоля или пропиленгликоля (не более 50%)

7. Регламент технического обслуживания

Само изделие не требует обслуживания, но для его сохранности и сохранения гарантии необходимо следить за состоянием других элементов системы в рамках регулярного технического обслуживания котельной (желательно 1 раз в 6 месяцев) и не допускать следующих ситуаций:

- 7.1. не допускать выхода из строя предохранительных клапанов;
- 7.2. не допускать выхода из строя расширительных баков;
- 7.3. не допускать выхода из строя автоматических воздухоотводчиков;
- 7.4. не допускать выхода из строя манометров;
- 7.5. не допускать утечек в системе, попадающих на корпус коллектора;
- 7.6. не допускать прочих утечек в системе, требующих регулярной подпитки.

8. Срок службы

Срок службы составляет 25 лет для стальных изделий и 50 лет для нержавеющей при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа, обслуживания и эксплуатации, а так же при отсутствии в системе полимерных трубопроводов без кислородного барьера.

3. Условия по монтажу

3.1. Монтаж должен осуществляться в соответствии с СП 60.13330.2020, СП 73.13330.2016, СП 510.1325800.2022 Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ, рабочим проектом системы.

3.2. Перед запуском системы необходимо произвести испытание на герметичность в соответствии с п.7.3.1. СП 73.13330.2016.

3.3. Перед монтажом необходимо проконтролировать соответствие подающих и обратных линий контуров и магистрали.

3.4. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п. 9.6, изделие не должно испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

3.5. В целях снижения влияния механических нагрузок на потребительские свойства изделия, несоосность монтажа любых металлических трубопроводов, подключенных к изделию, должна быть в пределах 2° (2 мм на 1 м трубы) в соответствии с СП 73.13330.2016 п. 5.1.1.

3.6. Для исключения пагубного влияния аварийных и эксплуатационных утечек на другие помещения порог двери в котельную должен быть высотой более 10 см, а пол должен иметь уклон 1%, обеспечивающий слив воды из любой точки котельной в сливной трап или дренажный приямок.

3.7. Не использовать автоматическую подпитку в автономных котельных.

3.8. Элементы системы, требующие обслуживания (котлы, бойлеры, насосы, воздухоотводчики, грязевые фильтры и т.д.) необходимо подключать к системе через отсечные краны с удобным дренажом.

3.9. Допускается соединение изделий МК, GR, МК друг с другом в любой последовательности в соответствии с проектной схемой, только с помощью разъемных соединений под плоские уплотнения FIT.KBRS.

