



Заказать проект:

<https://gidruss.ru/object-calculation/>



Скачать чертежи и ВМ-модели:

<https://catalog.gidruss.ru/podbor/NG>



Разместить спецзаказ по чертежу:

<https://speczakaz.gidruss.ru/>



Заказать серийную продукцию:

<https://gidruss.ru/prices/>



Подписывайтесь на Telegram Gidruss:

https://t.me/gidruss_director



www.gidruss.ru

ООО «ГИДРУСС»

8-800-350-24-81

ИНН: 7453281433 Юридический и фактический адрес: 454091 г. Челябинск, ул. Пушкина, 12, офис 5



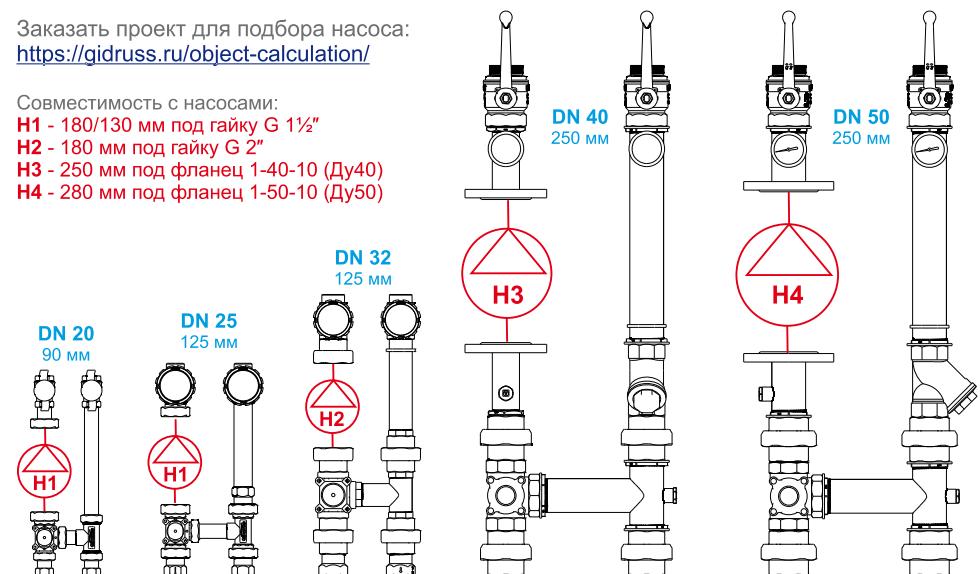
ПАСПОРТ

Насосные группы без насосов

Заказать проект для подбора насоса:
<https://gidruss.ru/object-calculation/>

Совместимость с насосами:

- H1 - 180/130 мм под гайку G 1 1/2"
- H2 - 180 мм под гайку G 2"
- H3 - 250 мм под фланец 1-40-10 (Ду40)
- H4 - 280 мм под фланец 1-50-10 (Ду50)



Свидетельство о приемке

Чертежный номер	
Заводской номер	
Дата выпуска	

Технические параметры указываются в техническом листе для специальных изделий или в ведомости моделей для мелкосерийной продукции (далее по тексту «Приложение»), являющейся неотъемлемой частью паспорта. В случае утери Приложения, Вы можете запросить его, направив запрос по электронной почте на адрес sale@gidruss.ru с темой: «Запрос приложения к паспорту на Чертежный номер».

Редакция Зеленкова Н.П. от 30.11.2023 г.

1. Условия транспортировки и хранения

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями хранения 5 ГОСТ 15150-69. Изделия должны храниться без нарушения заводской упаковки по условиям хранения 3 ГОСТ 15150-69.

2. Условия эксплуатации, если иное не указано в Приложении

2.1.	Рабочее давление, бар	1-6
2.2.	Температура теплоносителя, °C	10-110
2.3.	Температура окружающей среды, °C	10-40
2.4.	Диапазон относительной влажности окружающей среды, %	10-80

2.5. Требования к теплоносителю:

- Вода питьевая по ГОСТ 2874-82
- Вода подпиточная РД 24.031.120-91
- Только для изделий из нержавеющей стали допускается применение раствора этиленгликоля или пропиленгликоля (не более 50%)

3. Условия по монтажу

3.1. Монтаж должен осуществляться в соответствии с СП 60.13330.2020, СП 73.13330.2016, СП 510.1325800.2022 Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ, рабочим проектом системы.

3.2. Перед запуском системы необходимо произвести испытание на герметичность в соответствии с п.7.3.1. СП 73.13330.2016.

3.3. Перед монтажом необходимо проконтролировать соответствие подающих и обратных линий контуров и магистрали.

3.4. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п. 9.6, изделие не должно испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

3.5. В целях снижения влияния механических нагрузок на потребительские свойства изделия, несоосность монтажа любых металлических трубопроводов, подключенных к изделию, должна быть в пределах 2° (2 мм на 1 м трубы) в соответствии с СП 73.13330.2016 п. 5.1.1.

3.6. Для исключения пагубного влияния аварийных и эксплуатационных утечек на другие помещения, порог двери в котельную должен быть высотой более 10 см, а пол должен иметь уклон 1%, обеспечивающий слив воды из любой точки котельной в сливной трап или дренажный приемник.

3.7. Не использовать автоматическую подпитку в автономных котельных.

3.8. Элементы системы, требующие обслуживания (котлы, бойлеры, насосы, воздухоотводчики, грязевые фильтры и т.д.) необходимо подключать к системе через отсечные краны с удобным дренажем.

4. Регламент технического обслуживания

Само изделие не требует обслуживания, но для его сохранности и сохранения гарантии необходимо следить за состоянием других элементов системы в рамках регулярного технического обслуживания котельной (желательно 1 раз в 6 месяцев) и недопускать следующих ситуаций:

- 4.1. не допускать выхода из строя предохранительных клапанов;
- 4.2. не допускать выхода из строя расширительных баков;
- 4.3. не допускать выхода из строя автоматических воздухоотводчиков;
- 4.4. не допускать выхода из строя манометров;
- 4.5. не допускать утечек в системе, попадающих на корпус коллектора;
- 4.6. не допускать прочих утечек в системе, требующих регулярной подпитки.
- 4.7. выполнять требования производителя смесительного клапана (см. паспорт).

5. Гарантийные обязательства

5.1. Сроки гарантии с даты покупки:

- для изделий из нержавеющей стали AISI 304 - **120 месяцев**;
- для изделий из конструкционной стали без применения в системе полимерных трубопроводов - **60 месяцев**;
- для изделий из конструкционной стали с применением в системе полимерных трубопроводов - **24 месяца**.

5.2. Как действовать при возникновении проблем ?

При возникновении гарантийных случаев заказчику необходимо написать письмо на адрес sale@gidruss.ru со следующими данными:

- указать тему "Рекламация [наименование и заводской номер изделия по паспорту], [город]";
- панорамное фото или видеосъемка котельной;
- фотографии повреждения крупным планом;
- адрес объекта;
- контактные данные ответственного лица, мастера или монтажной организации, производившей монтаж изделия.

5.3. Претензия отклоняется в следующих случаях:

- 5.3.1. отсутствие паспорта или документов, подтверждающих покупку;
- 5.3.2. нарушение условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и регламента по техническому обслуживанию, указанных в данном паспорте;
- 5.3.3. наличие на изделии следов механического повреждения, ремонта или самостоятельной доработки;
- 5.3.4. наличие в системе не заводских насосных групп, собранных на конусные разъемные соединения, вызывающие перенапряжение коллектора.
- 9.4. Производитель оставляет за собой право провести независимую экспертизу для установки факта нарушения и в случае выявления нарушений, заказчик компенсирует производителю все понесенные расходы.

6. Срок службы

Срок службы составляет 25 лет для стальных изделий и 50 лет для нержавеющих при соблюдении условий хранения, транспортировки, монтажа, обслуживания и эксплуатации, а так же при отсутствии в системе полимерных трубопроводов без кислородного барьера.