

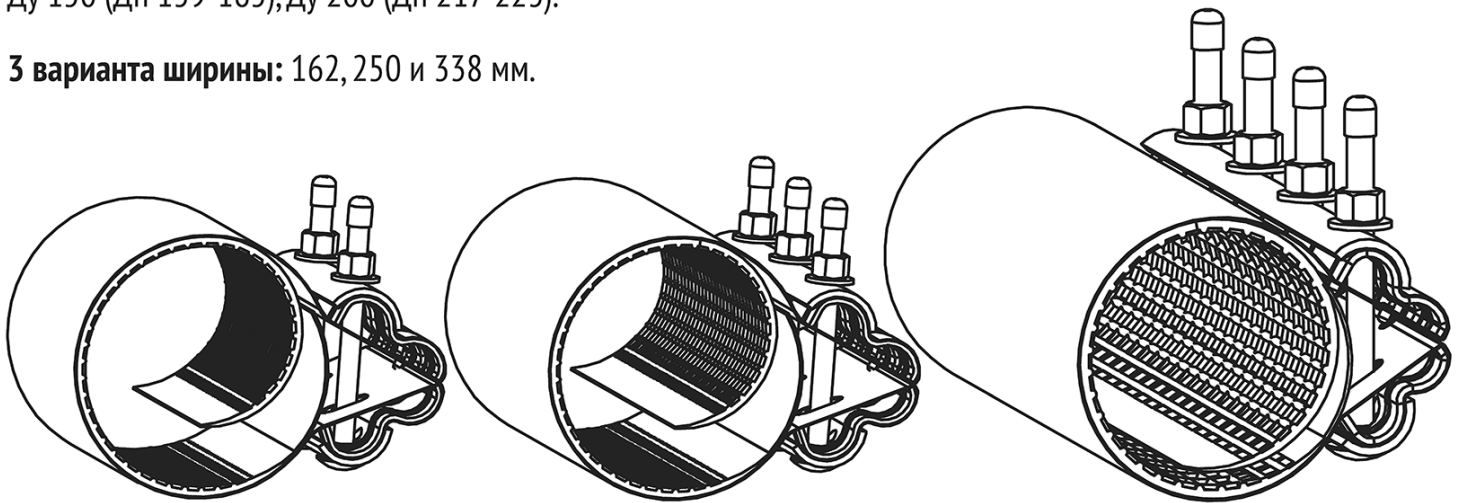
Паспорт и инструкция по эксплуатации

Хомуты ремонтно-соединительные свёртные усиленные обеспечивают временное или постоянное устранение разгерметизации трубопроводов из чугуна и стали в случае появления в них различных трещин, течей или свищей при условии, если размер повреждения не превышает ширины хомута по 20 мм с каждого края.



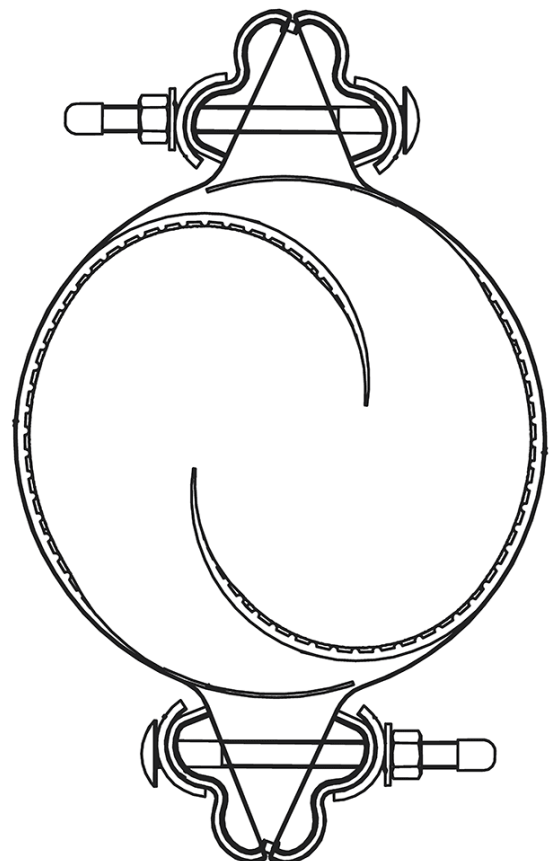
5 типоразмеров: Ду 90 (Дн 101-106), Ду 100 (Дн 108-114), Ду 125 (Дн 130-136), Ду 150 (Дн 159-165), Ду 200 (Дн 217-223).

3 варианта ширины: 162, 250 и 338 мм.



Благодаря конструкции усиленных свёртных хомутов, перекрыть дополнительные размеры труб (до Ду 300) можно путем соединения хомутов различного диаметра данного типа между собой.

Ду, мм	Дн, мм	Вариант составления
Ду 90	101-106	Не составные
Ду 100	108-114	
Ду 125	130-136	
Ду 150	159-165	
Ду 200	217-223	
Ду 225	239-245	Ду 100 + Ду 125
Ду 250	268-274	Ду 100 + Ду 150
Ду 300	319-325	Ду 150 + Ду 150



Технические характеристики

Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 90°C. Рекомендуется применение при давлении в трубопроводах не превышающего 16 кг/см², для составных вариантов рекомендуемое рабочее давление составляет 10 кг/см².

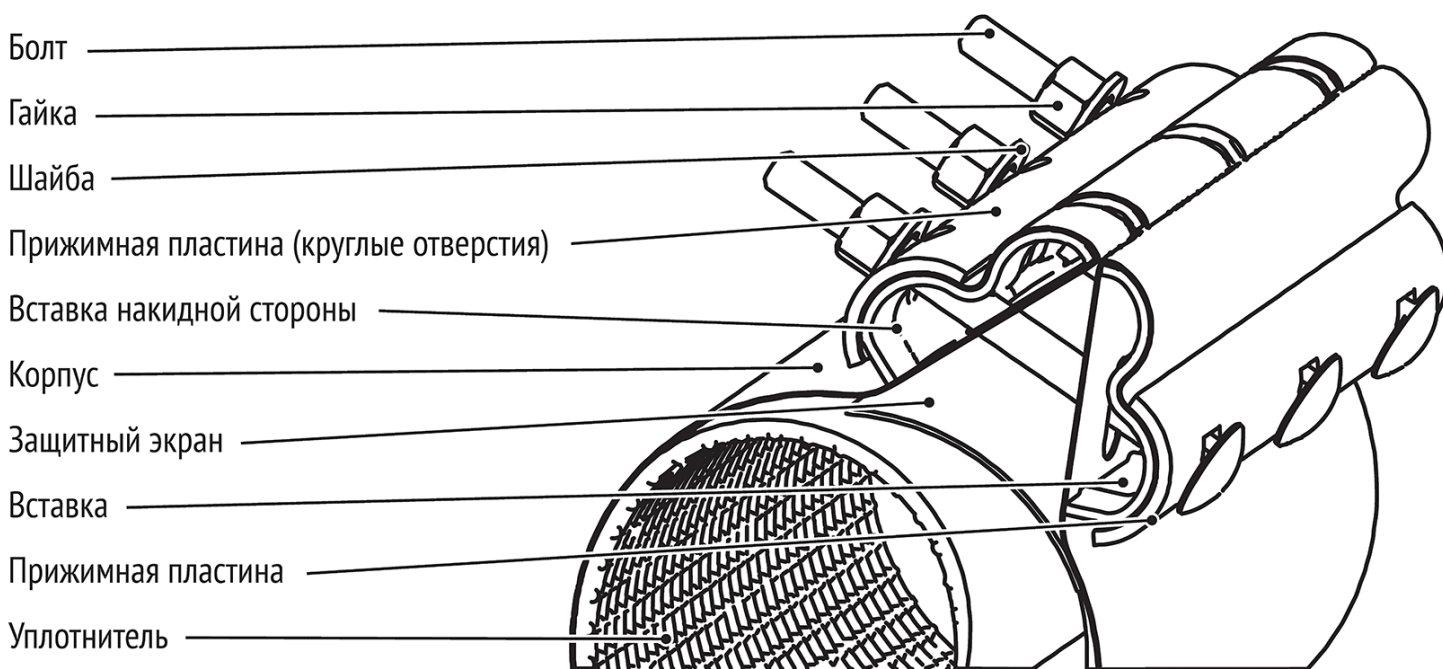
При использовании в качестве соединения труб необходимо обеспечить упоры, т.к. изделие не препятствует вытягиванию трубы из соединения.

Свёртный усиленный хомут предназначен для кругового обжатия трубы. Корпус изготовлен из нержавеющей стали толщиной 0,75 мм. Фиксация осуществляется накидным замковым соединением. Прижимные планки изготовлены из нержавеющей стали толщиной 3 мм. Затяжка замкового соединения осуществляется болтами и гайками М12. Крепежные элементы изготовлены из нержавеющей стали.

Уплотнение изготовлено из EPDM (этилен-пропиленового каучука). Толщина уплотнительного слоя составляет 6 мм. Уплотнение приклеено к корпусу. Рельеф поверхности уплотнения типа «вафля».

Порядок монтажа

Монтаж усиленного свёртного хомута должен производиться квалифицированным специалистом. Проверьте соответствие диаметра трубы и усиленного свёртного хомута. Очистите трубу, убедитесь в отсутствии инородных предметов между резиновым уплотнителем и трубой, необходимо чтобы труба была максимально гладкой. Не смазывайте резиновый уплотнитель жирными смазками. Равномерно закрутите гайки. При затягивании соблюдайте равномерный зазор между разъемами хомута. Обязательно проведите тест под давлением после установки усиленного свёртного хомута.



Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по монтажу и эксплуатации – 12 месяцев.