





**Зажимные стальные муфты** используются как соединительный элемент систем водоснабжения и отопления

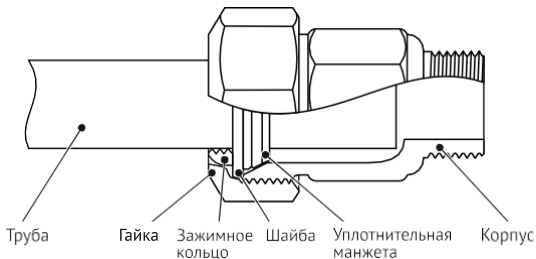
<b>Размер муфты</b>	<b>1/2"</b>	<b>3/4"</b>	<b>1"</b>	<b>1 1/4"</b>	<b>1 1/2"</b>	<b>2"</b>
<b>Наружный диаметр труб, мм</b>	19,7–21,8	24,6–27,3	31,4–34,2	40,0–42,9	47,9–51,5	59,7–63,6

Муфты предназначены для соединения труб с гладкими концами. Возможно отклонение от оси соединяемых труб на 3°. Муфты предназначены для разового применения, но при условии замены уплотнительной манжеты могут быть использованы повторно.

	<b>Рабочее давление</b>	10 кг/см <sup>2</sup>
	<b>Рабочая температура</b>	для отопления и хозяйственно-бытового водоснабжения 90 °С для питьевого водоснабжения 25 °С
	<b>Среда</b>	вода
	<b>Вид труб</b>	стальные и полиэтиленовые высокой плотности (S5/SDR11)

Уплотнительные манжеты допустимо применять до температуры 90 °С, но для предупреждения коррозии, оцинкованные элементы не следует подвергать температуре выше 60 °С.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по монтажу и эксплуатации – 12 месяцев.



1. Труба должна быть отрезана перпендикулярно оси, на её конце не должно быть заусенец, острых кромок, деформаций, краски и грязи.
2. Гайку, зажимное кольцо, шайбу и уплотнительную манжету надеть на трубу в порядке, указанном на иллюстрации.
3. **Конец трубы вставить в корпус так, чтобы труба не доходила до упора**, убедиться, что труба сидит безупречно точно. Уплотнительная манжета должна быть на расстоянии не менее 10 мм от конца трубы.
4. Гайку прочно завинтить на корпусе не допуская прокручивания трубы.

Монтаж зажимной муфты должен производиться квалифицированным специалистом. Для герметизации присоединительного резьбового соединения необходимо использовать льняную подмотку (паклю) в сочетании с уплотнительной пастой для резьбовых соединений.