

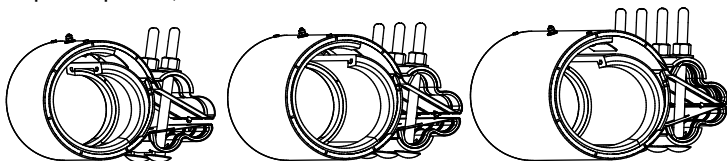
Паспорт и инструкция по эксплуатации

Хомуты ремонтно-соединительные гидравлические усиленные обеспечивают временное или постоянное устранение разгерметизации трубопроводов из различных материалов в случае появления в них различных переломов, трещин, течей или свищей при условии, если размер повреждения не превышает ширины хомута по 40 мм с каждого края. Возможно использование при угловом смещении труб до 3°. Применяются в качестве защитного кожуха для резьбового или сварного соединения.



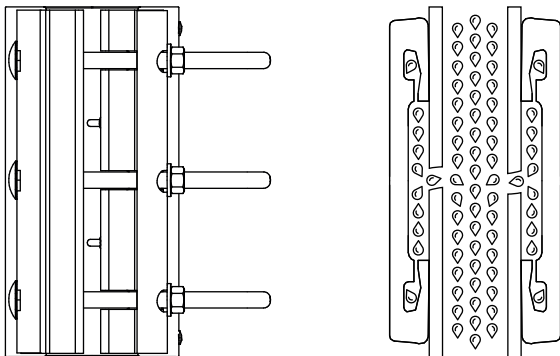
15 типоразмеров: от Ду 90 (Дн 101-106) до Ду 300 (Дн 323-329).

3 варианта ширины: 162, 250 и 338 мм.



Конструкция замкового соединения позволяет осуществлять монтаж без разбора усиленного гидравлического хомута одним специалистом.

Конструкция гидравлического уплотнителя в дополнение к механическому достижению герметичности за счет затяжки болтов обеспечивает дополнительную герметичность за счет расширяющихся под давлением жидкости краев уплотнения.



Технические характеристики

Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 90°C. Рекомендуется применение при давлении в трубопроводах не превышающего 16 кг/см², для размера Ду 300 (Дн 323-329) рекомендуемое рабочее давление составляет 10 кг/см².

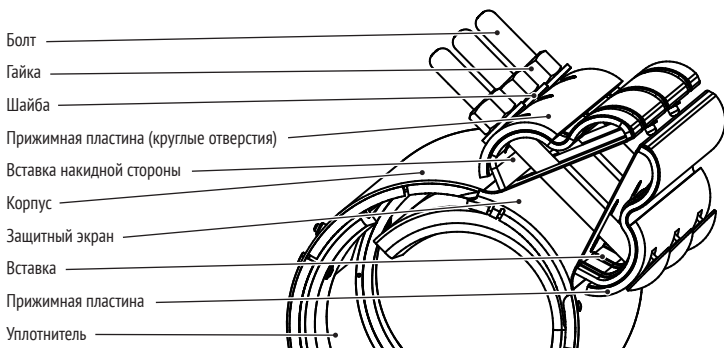
При использовании в качестве соединения труб необходимо обеспечить упоры, т.к. изделие не препятствует вытягиванию трубы из соединения.

Гидравлический усиленный хомут предназначен для кругового обжатия трубы. Корпус изготовлен из нержавеющей стали толщиной 1 мм. Фиксация осуществляется накидным замковым соединением. Прижимные планки изготовлены из нержавеющей стали толщиной 3 мм. Затяжка замкового соединения осуществляется болтами и гайками M12. Крепежные элементы изготовлены из нержавеющей стали.

Уплотнение изготовлено из EPDM (этилен-пропиленового каучука).

Порядок монтажа

Монтаж усиленного гидравлического хомута должен производиться квалифицированным специалистом. Проверьте соответствие диаметра трубы и усиленного гидравлического хомута. Очистите трубу, убедитесь в отсутствии инородных предметов между резиновым уплотнителем и трубой, необходимо чтобы труба была максимально гладкой. Не смазывайте резиновый уплотнитель жирными смазками. Равномерно закрутите гайки. При затягивании соблюдайте равномерный зазор между разъемными частями хомута. Обязательно проведите тест под давлением после установки усиленного гидравлического хомута.



Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по монтажу и эксплуатации – 12 месяцев.