

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Краны шаровые. Модель "SUPERIOR"



Артикулы :

IVC.100051, IVC.100214, IVC.100215,

IVC.100217, IVC.100218, IVC.100219,

IVC.100227, IVC.100228, IVC.100292,

IVC.100293

ООО «ИВАНЧИ»

1. Назначение и область применения

Шаровые краны модели "SUPERIOR" применяются в качестве запорной арматуры в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления, транспортировки сжатого воздуха и углеводородов. Разъемное соединение шаровых кранов артикулов IVC.100227 и IVC.100228, выполненное с помощью съемного патрубка и накидной гайки, значительно облегчает монтаж санитарно-технических систем, в которых может быть применен кран. Кроме того, шаровой кран со съемным патрубком может быть установлен перед конечными элементами трубопроводов систем водоснабжения и отопления, которые требуют периодических работ по обслуживанию, например, радиаторов отопления, котлов и пр.

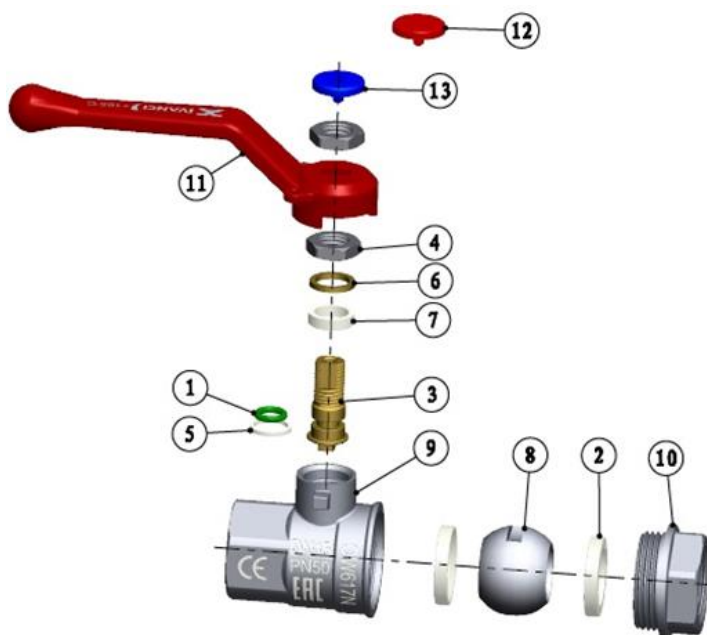
2. Технические характеристики

	Характеристика	Значение	Обоснование
1	Класс герметичности затвора	"А"	ГОСТ Р 54808
2	Температура транспортируемой среды	От -20°С до +185°С	ГОСТ Р 52720
3	Ресурсный запас (открытие-закрытие)	50 000 циклов	ГОСТ 21345 ГОСТ 27.003
4	Нормативный срок службы	30 лет	ГОСТ 27.003
5	Номинальное (условное) давление	2,0-5,0 МПа	ГОСТ Р 52720
6	Ремонтопригодность	да	ГОСТ 27.003
7	Номинальные размеры присоединительной резьбы	1/2" - 2"	ГОСТ Р 52720
8	Эффективный диаметр внутреннего прохода, не менее	96% (полнопроходной)	ГОСТ 28343
9	Присоединительная резьба	Трубная цилиндрическая 1/2" - 2"	ГОСТ 6357
10	Материал корпусных деталей	Горячепрессованная латунь CW617N	ГОСТ 15527

3. Конструкция и применяемые материалы

В разделе представлены модели шаровых кранов, отличающихся конструктивно. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию шаровых кранов не ухудшающие его технические и эксплуатационные характеристики без уведомления потребителя.

Артикул IVC.100214

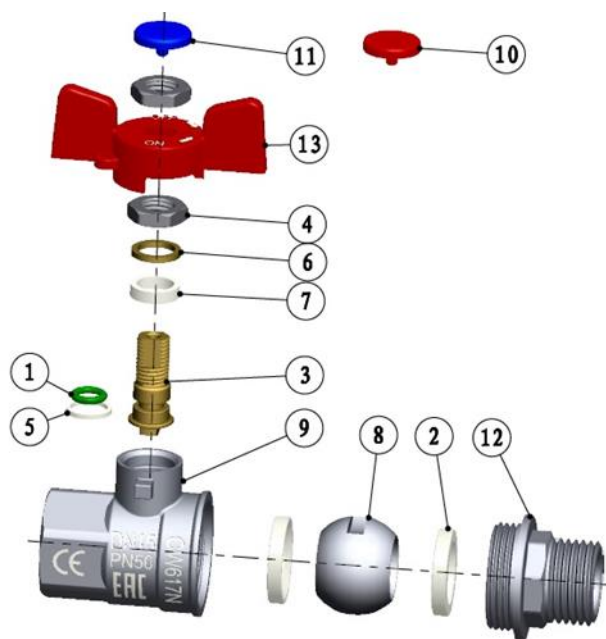


№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Уплотнительное кольцо штока	Синтетический каучук	FKM (VITON)
2	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
3	Шток	Латунь	CW614N
4	Прижимная гайка сальникового узла и гайка крепления рукояти	Латунь	CW614N
5	Прокладка антифрикционная	Фторопласт	PTFE
6	Кольцо сальникового узла	Латунь	CW614N
7	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
8	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
9	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
10	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
11	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2
12	Декоративная заглушка-маркер красного цвета	Пластик	ABS
13	Декоративная заглушка-маркер синего цвета	Пластик	ABS

ООО «ИВАНЧИ»

3.1 Конструкция и применяемые материалы

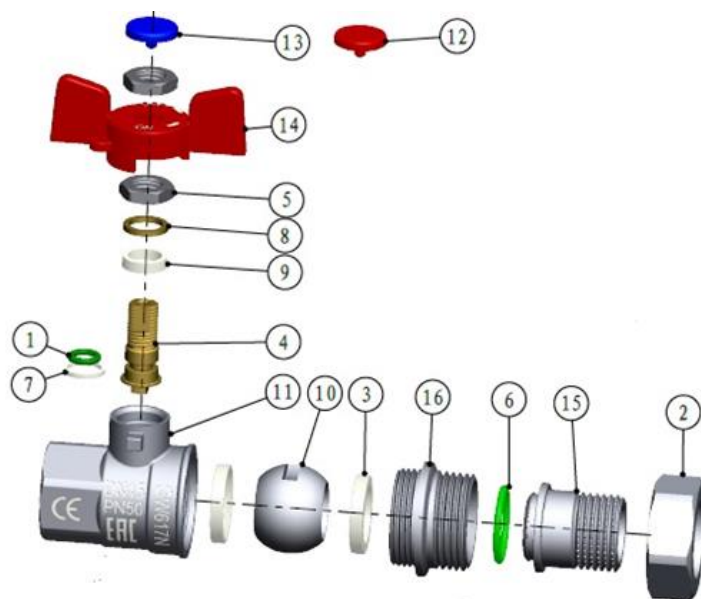
Артикул IVC.100218



№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Уплотнительное кольцо штока	Синтетический каучук	FKM (VITON)
2	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
3	Шток	Латунь	CW614N
4	Прижимная гайка сальникового узла и гайка	Латунь	CW614N
5	Прокладка антифрикционная	Фторопласт	PTFE
6	Кольцо сальникового узла	Латунь	CW614N
7	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
8	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
9	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
10	Декоративная заглушка-маркер красного цвета	Пластик	ABS
11	Декоративная заглушка-маркер синего цвета	Пластик	ABS
12	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
13	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2

3.2 Конструкция и применяемые материалы

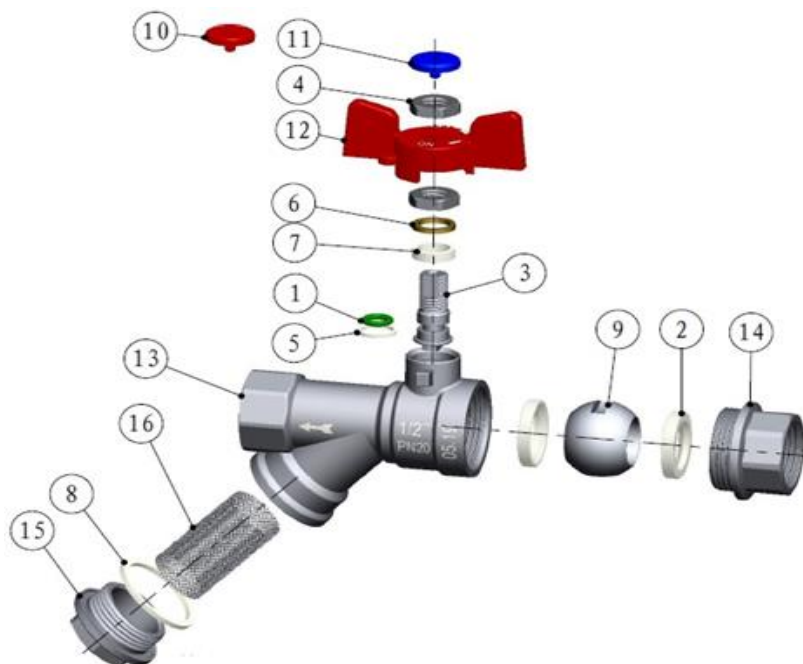
Артикул IVC.100227



№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Уплотнительное кольцо штока	Синтетический каучук	FKM (VITON)
2	Накидная гайка	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
3	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
4	Шток	Латунь	CW614N
5	Прижимная гайка сальникового узла и гайка крепления рукояти	Латунь	CW614N
6	Уплотнительное кольцо съемного патрубка	Синтетический каучук	FKM (VITON)
7	Прокладка антифрикционная	Фторопласт	PTFE
8	Кольцо сальникового узла	Латунь	CW614N
9	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
10	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
11	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
12	Декоративная заглушка-маркер красного цвета	Пластик	ABS
13	Декоративная заглушка-маркер синего цвета	Пластик	ABS
14	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2
15	Съемный патрубок	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
16	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N

3.3 Конструкция и применяемые материалы

Артикул IVC.100293

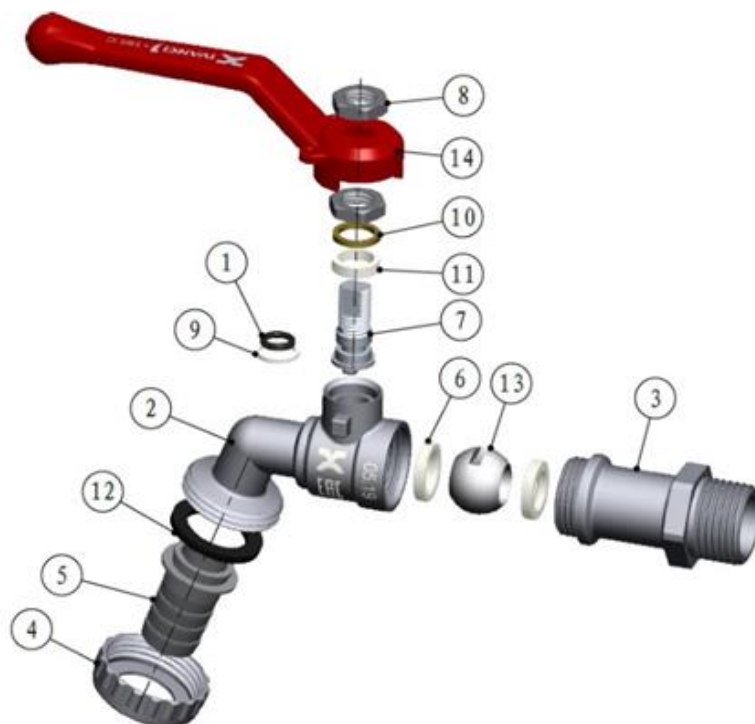


№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Уплотнительное кольцо штока	Синтетический каучук	FKM (VITON)
2	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
3	Шток	Латунь	CW614N
4	Прижимная гайка сальникового узла и гайка крепления рукояти	Латунь	CW614N
5	Прокладка антифрикционная	Фторопласт	PTFE
6	Кольцо сальникового узла	Латунь	CW614N
7	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
8	Уплотнительная прокладка пробки фильтр.элемента	Фторопласт	PTFE
9	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
10	Декоративная заглушка-маркер красного цвета	Пластик	ABS
11	Декоративная заглушка-маркер синего цвета	Пластик	ABS
12	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2
13	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
14	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
15	Пробка фильтрующего элемента	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
16	Фильтрующий элемент	Сталь нержавеющая	304

ООО «ИВАНЧИ»

3.4 Конструкция и применяемые материалы

Артикул IVC.100051



№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Уплотнительное кольцо штока	Синтетический каучук	EPDM
2	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
3	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N
4	Накидная гайка крепления штуцера	Латунь	CW614N
5	Штуцер	Латунь	CW614N
6	Кольцо седельное	Фторопласт	PTFE
7	Шток	Латунь	CW614N
8	Прижимная гайка сальникового узла и гайка крепления рукояти	Латунь	CW614N
9	Прокладка антифрикционная	Фторопласт	PTFE
10	Кольцо сальникового узла	Латунь	CW614N
11	Уплотнительная прокладка сальникового узла	Фторопласт	PTFE
12	Уплотнительная прокладка штуцера	Синтетический каучук	EPDM
13	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная хромированная	CW617N
14	Рукоять	Алюминий литой	AK9M2

ООО «ИВАНЧИ»

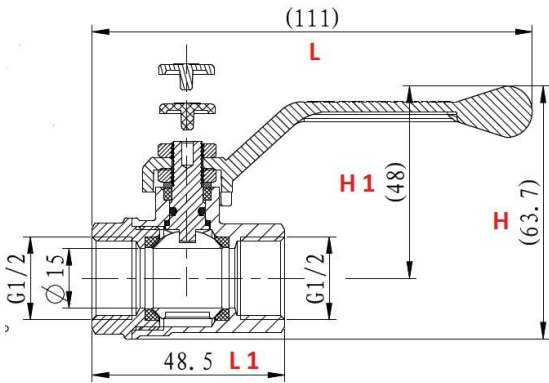
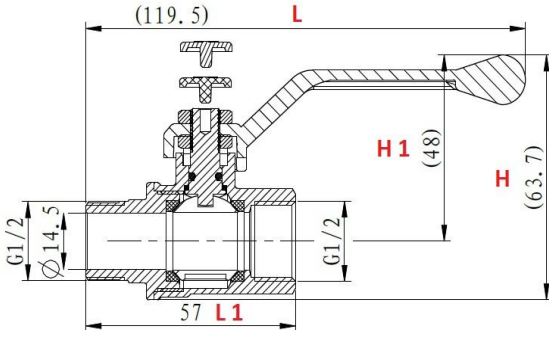
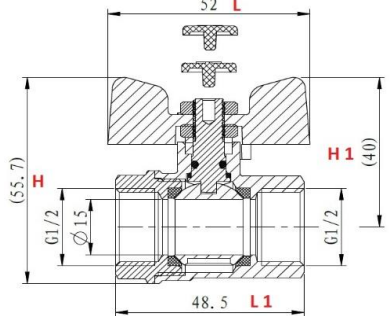
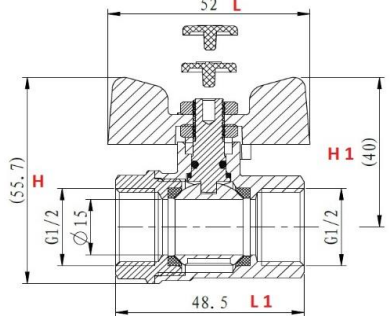
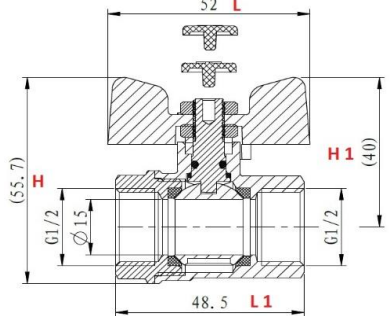
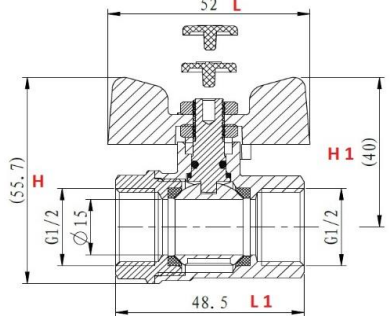
4. Номенклатура, габаритные размеры и технические характеристики

Условные обозначения:

DN - эффективный диаметр внутреннего прохода, мм

PN - номинальное (рабочее) давление, бар

KV - пропускная способность, м³/час

		Артикул IVC.100214								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	111	48,5	48	63,7	163,5	15,8	50
		20	3/4"	115	56	70	51	242	27,9	30
		25	1"	133,5	68	86,5	63,7	379,5	47,7	30
		32	1 1/4"	171	80	98,2	69	632,5	71,2	20
		40	1 1/2"	189,5	91,5	114	80	938	113,3	20
		50	2"	195,5	101,5	128,5	87	1296	175,8	20
		Артикул IVC.100215								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	119,5	57	63,7	48	175	15,8	50
		20	3/4"	122	63	70	51	251,5	27,9	30
		25	1"	142,5	77	86,8	64	398	47,7	30
		32	1 1/4"	182,5	91,5	98,5	69	719	71,2	20
		40	1 1/2"	198,5	100,5	113,9	80	995,5	113,3	20
		50	2"	204,5	110,5	126,5	87	1386	175,8	20
		Артикул IVC.100217								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	52	48,5	55,7	40	156	15,8	50
		20	3/4"	52	56	64,8	46	235,5	27,9	30
		25	1"	62	68	76,3	54	375,5	47,7	30

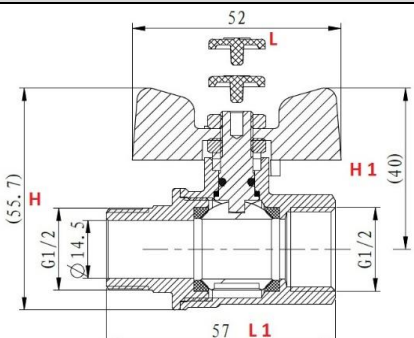
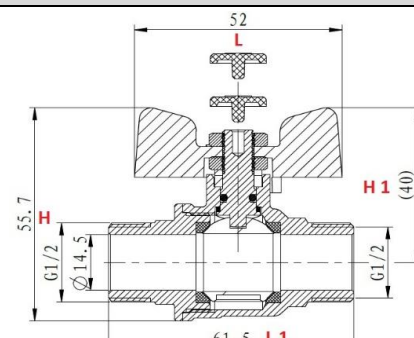
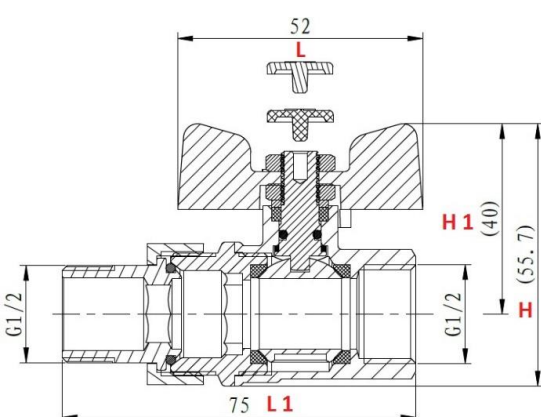
4.1 Номенклатура, габаритные размеры и технические характеристики

Условные обозначения:

DN - эффективный диаметр внутреннего прохода, мм

PN - номинальное (рабочее) давление, бар

KV - пропускная способность, м³/час

		Артикул IVC.100218								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	52	57	55,7	40	168	15,8	50
		20	3/4"	52	63	64,8	46	244,5	27,9	30
		25	1"	62	77	76,4	54	394	47,7	30
		Артикул IVC.100219								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	52	61,5	55,7	40	171	15,8	50
		20	3/4"	52	67	65	46	241,5	27,9	30
		25	1"	62	85	76,4	54	407,5	47,7	30
		Артикул IVC.100227								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	52	75	55,7	40	221,5	15,8	50
		20	3/4"	52	87	64,8	46	344	27,9	30
		25	1"	62	106	76,4	53,6	577	47,7	30
		32	1 1/4"	82	114	91	62	836	71,2	20

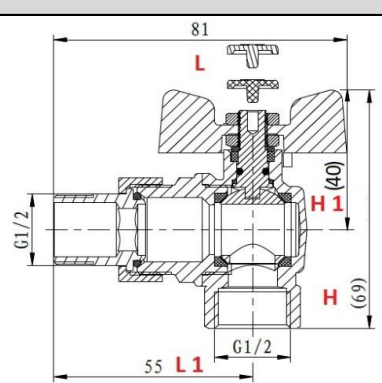
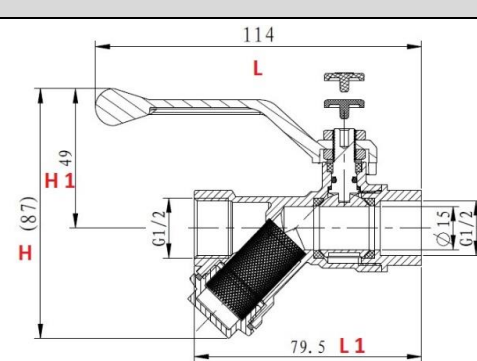
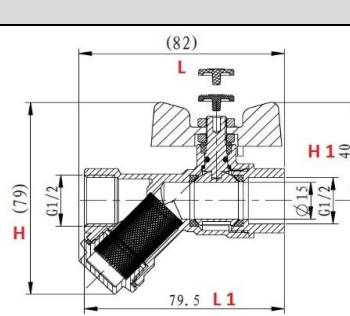
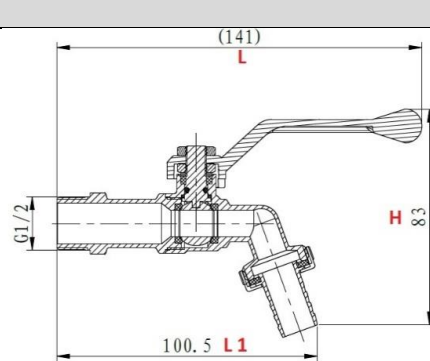
4.2 Номенклатура, габаритные размеры и технические характеристики

Условные обозначения:

DN - эффективный диаметр внутреннего прохода, мм

PN - номинальное (рабочее) давление, бар

KV - пропускная способность, м³/час

		Артикул IVC.100228								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	81	55	69	40	248	11,2	50
		20	3/4"	97	66	81	47	396,5	23,5	30
		25	1"	108	77	97	54	680	32	30
		Артикул IVC.100292								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	114	79,5	87	49	258	3,7	20
		20	3/4"	118	97	101	51	420,5	5,55	20
		-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Артикул IVC.100293								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	82	79,5	79	40	251,5	3,7	20
		-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Артикул IVC.100051								
		DN	G	L	L1	H	H1	Вес, гр.	KV	PN
		15	1/2"	141	100,5	83	-	179,5	4,2	16
		20	3/4"	147	116	100	-	257	6,3	16
		-	-	-	-	-	-	-	-	-

ООО «ИВАНЧИ»

ул. Дорожная, 60Б
Москва, 117405

Тел.: +7 499 558 08 38
www.ivanci.ru
ivanci.info@mail.ru

5. Гидравлические характеристики*

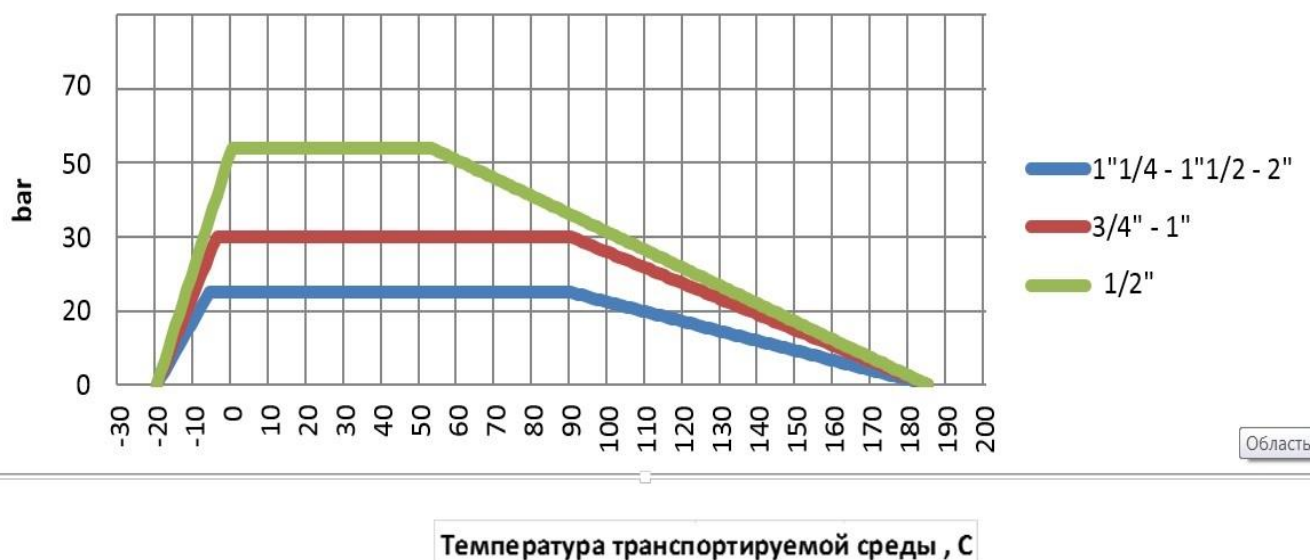
*Исключая артикулы IVC.100051, IVC.100292, IVC.100293. Характеристики для указанных артикулов указаны в разделе 4.

Размер присоединительной резьбы, дюйм	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Пропускная способность (Kvs) при расходе Q=м3/час*	15,8	27,9	47,7	71,2	113,3	175,8

* Численная величина Kvs равна расходу рабочей среды с плотностью 1000 кг/м³ через кран при перепаде давления на нем 0,1 МПа [ГОСТ Р 52720-2007].

6. График зависимости рабочего давления от температуры

Диаграмма Д/Т - Серия "SUPERIOR"



7. Указания по монтажу

ВАЖНО! Шаровой кран должен монтироваться специалистом, или специализированной организацией.

7.1. Перед началом монтажа рекомендуется проверить работоспособность крана поворотом рукояти, при этом подвижные части крана должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий .

7.2. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации места соединения полукорпусов, рекомендуется применять стандартные рожковые ключи. При монтаже затягивайте кран за ближайшую к трубе часть корпуса крана на которую он монтируется.

7.3. Для исключения попадания во внутренние полости крана возможных загрязнений, связанных с монтажом крана (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.) кран следует монтировать в полностью открытом положении.

7.4. В качестве уплотнителя при монтаже кранов следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом, льняная пряжа со специальными уплотнительными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.

7.5. После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность гидравлическим или пневматическим методом, в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054

7.6. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 пункт 9.6 , кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на кран от трубопровода.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открывания - закрывания крана, отсутствие протечек. При необходимости производится подтяжка гайки сальника или съемного патрубка.

8.2. Шаровой кран имеет только два рабочих положения: полностью открыт или полностью закрыт. Не допускается использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры (любое промежуточное положение), что может привести к сокращению срока службы и выходу крана из строя.

8.3. Категорически не допускается замораживание рабочей среды внутри крана в процессе эксплуатации. Замораживание заполненных полостей шарового крана приводит к его поломке и выходу из строя.

9. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 раздел 10.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

10.1.1. Нарушения паспортных режимов монтажа, испытания и эксплуатации изделия;

10.1.2. Наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

10.1.3. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.2. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или производится замена на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает представительство производственного холдинга Чжэцзян Ифань Технолоджи Ко., ЛТД в России и странах СНГ. Адрес представительства: Россия, г. Москва, Бизнес-центр «Аннино Плаза», ул. Дорожная, 60 Б, тел: +7 (499) 558-58-38, e-mail: ivanci.info@mail.ru

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт в полностью укомплектованном виде.

12. Гарантийный талон

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____					
Наименование товара: КРАН ШАРОВОЙ					
Марка, артикул, типоразмер _____					
Количество _____					
Дата изготовления (месяц, год) _____ Свидетельство о приемке _____					
Название и адрес торгующей организации _____					
Дата продажи _____ Подпись продавца _____					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Штамп или печать торгующей организации</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">С условиями гарантии СОГЛАСЕН:</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> </table>		Штамп или печать торгующей организации	С условиями гарантии СОГЛАСЕН:		
Штамп или печать торгующей организации	С условиями гарантии СОГЛАСЕН:				
ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)					
Гарантийный срок: сто двадцать месяцев с даты продажи конечному потребителю					
<p>При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:</p> <ol style="list-style-type: none"> Заявление в произвольной форме, в котором указываются: <ul style="list-style-type: none"> название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны; название и адрес организации, производившей монтаж; основные параметры системы, в которой использовалось изделие; краткое описание дефекта. Документ, подтверждающий покупку изделий (накладная, квитанция, кассовый чек). Акт, гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие. Настоящий заполненный бланк. 					
Отметка о возврате или обмене товара _____					
Дата "___" _____ 20__ г. Подпись _____					

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ САНТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

IVANCI