

Алюминиевые секционные радиаторы PF

Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации



3. Сертификаты

Алюминиевые радиаторы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 31311, что подтверждено сертификатами соответствия. Производство радиаторов сертифицировано в соответствии с нормами международного стандарта ISO 9001, ISO 14001. Для просмотра сертификатов сканируйте QR-cod.



4. Комплектация

- Радиатор в термоусадочной пленке и фирменной упаковке.
- Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации с гарантийным талоном.

5. Условия транспортировки и хранения радиаторов

- 5.1. Допускается любой вид транспортировки радиаторов при условии отсутствия механического воздействия, воздействия влаги и химических веществ во время транспортировки.
- 5.2. Запрещается складирование и транспортировка методами при которых возможно возникновение деформации (изгиба) радиаторов, свисание краев, установка под углом и т.п.
- 5.3. До эксплуатации радиаторы должны храниться в закрытых помещениях, в упаковке производителя, в условиях, исключающих механические воздействия, воздействие влаги и химических веществ.
- 5.4. Производитель не несет ответственности за повреждения радиатора, вызванные нарушением условий транспортировки и хранения.

6. Утилизация

Утилизация радиаторов (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 N 89-ФЗ, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми для реализации указанного Закона.

7. Монтаж радиаторов

- 7.1. Для эффективной работы радиатора необходимо соблюдать монтажные расстояния, указанные на рис. 1.
- 7.2. При монтаже не снимать защитную пленку с радиатора до окончания ремонтных работ. Перед запуском радиатора в рабочий режим пленка должна быть удалена.

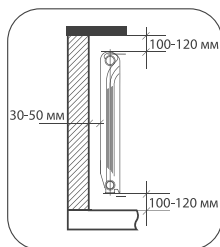


рис. 1

! **Производитель не несет ответственности в случае невыполнения инструкции по монтажу**

- 7.3. Перед демонтажем старого радиатора, во избежание затопления (залива) помещения, убедитесь в отсутствии теплоносителя в системе отопления (отключить стояк).
- 7.4. Для монтажа радиаторов с числом секций до 12 используйте 2 кронштейна, для 12 и более 3 кронштейна (2 сверху, 1 снизу) (рис. 2).

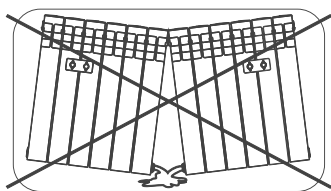


рис. 2

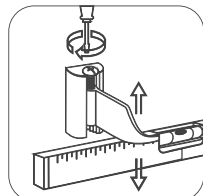
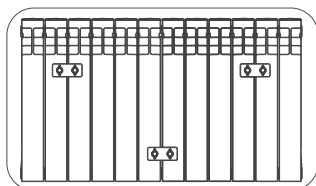


рис. 3

! **Для того, чтобы идеально ровно смонтировать радиатор на стену, используйте оригинальные регулируемые кронштейны (рис. 3).**

Алюминиевые секционные радиаторы PF

Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации



8. Подключение радиатора к системе отопления, его эксплуатация и обслуживание

- 8.1. Трубопроводы для подвода теплоносителя в отопительный прибор должны соответствовать СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха».
- 8.2. При монтаже радиатора производите установку запорной и запорно-регулирующую арматуру на вход и выход теплоносителя.
- 8.3. Радиатор подключается к трубопроводам с помощью переходников G1/2" или G3/4".
- 8.4. Для удаления воздуха из радиатора в верхний коллектор обязательна установка крана Маевского* или автоматического воздухоотводчика. Для удаления воздуха через кран Маевского необходимо периодически (несколько раз в год) вручную стравливать его с помощью специального ключа* (рис. 4).

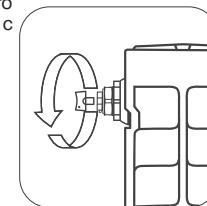


рис. 4

! **Рекомендуем использовать монтажные наборы, при необходимости воспользуйтесь монтажным ключом.**

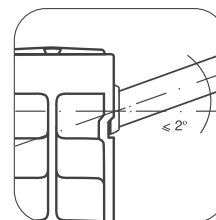


рис. 5

! **Во избежание аварии допустимое отклонение оси коллектора радиатора от подводящих труб не более 2° (рис. 5).**

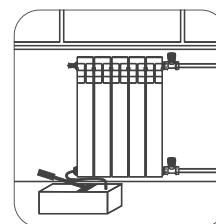


рис. 6

8.5. По завершению монтажных работ выполнить испытания систем отопления в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий». Гидростатическое испытание водяных систем и приборов отопления должно проводиться под давлением, в 1,5 раза превышающем рабочее давление (пример рис. 6). По факту проведения испытаний составляется акт ввода системы и приборов в эксплуатацию в установленной форме.

8.6. Эксплуатация системы отопления должна осуществляться в полном соответствии с нормами СП 60.13330.2020 и СП 3.13330.2016.

8.7. Перекомпоновку радиатора с целью увеличения или уменьшения количества секций может производить только лицо, допущенное в установленном порядке монтажной организацией до выполнения монтажных работ, по завершению работ по перекомпоновке монтажником обязательно оформляется акт, в котором указываются места монтажных стыков.

8.8. В процессе эксплуатации во избежание выхода радиатора из строя **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- Отключать радиатор от системы отопления (перекрывать оба запорных вентиля на входе и выходе радиатора) за исключением случаев техобслуживания и демонтажа радиатора;
- Резко открывать вентили отключенного от отопления прибора во избежание гидравлического удара;
- Устанавливать радиатор в сеть горячего водоснабжения;
- Использовать теплоноситель, не соответствующий требованиям, приведенным в настоящем Паспорте и в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» СО 153-34.20.501-2003;
- Спускать теплоноситель из сети отопления при перерывах в работе и остановке в летний период, за исключением аварийных ситуаций и профилактических работ, но не более 15 суток в течение года;
- Использовать трубы и радиаторы в качестве элементов электрических цепей, например, для заземления;
- Допускать детей к вентилям и воздушным клапанам, установленным на радиаторе.

! **Внимание! При выполнении работ по перекомпоновке радиатора сопрягаемые торцы секций необходимо зачищать наждачной бумагой зернистостью P120-150 от остатков межсекционной прокладки и краски.**

Алюминиевые секционные радиаторы PF

Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации



9. Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует, что изделие соответствует действующим требованиям безопасности.
- На алюминиевые секционные радиаторы отопления PF 500 2.0 распространяется гарантия завода-изготовителя – 10 лет с момента продажи радиатора, при условии использования оригинальных комплектующих, а также соблюдения требований по хранению, транспортировке, эксплуатации, обслуживанию и монтажу радиатора, при наличии у покупателя настоящего паспорта с заполненным гарантийным талоном и штампом торгующей организации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Под выполнением гарантийных обязательств понимается замена радиатора с производственными дефектами, выявленными в процессе эксплуатации радиатора.
- Гарантия не распространяется на место монтажного стыка, а так же на соседние места заводских стыков в случае перекомпоновки радиатора, выполненного лицом, не допущенным в установленном порядке монтажной организацией до выполнения монтажных работ.

В случае предъявления претензий по качеству прибора в течение гарантийного срока необходимо предоставить следующие документы:

- Заявление с указанием паспортных данных / реквизитов организации заявителя;
- Технический паспорт с заполненным Гарантийным талоном;
- Документы, подтверждающие покупку радиатора;
- Копию разрешения эксплуатационной организации, отвечающей за систему, в которую был установлен радиатор, на изменение данной отопительной системы (в случае замены прибора);
- Копию Акта о вводе радиатора в эксплуатацию.

Дата выпуска
и
штамп ОТК

Гарантийный талон № _____

Радиатор PF модель _____ секций.

С условиями монтажа и эксплуатации ознакомлен _____ / _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата продажи « ____ » _____ 20__ г. Продавец _____ / _____
(подпись) М. П. (расшифровка подписи)

Сведения об организации, осуществившей монтаж радиатора:

Полное наименование организации: _____

Адрес в соответствии с учредительными документами: _____

Фактический адрес: _____

Контактные телефоны: _____

Данные Свидетельства о допуске к работам:

Свидетельство № _____ от « ____ » _____ 20__ г.

Наименование саморегулируемой организации _____

М. П.

Дата монтажа « ____ » _____ 20__ г. Монтажник _____ / _____

**Гарантийный срок составляет 10 лет с момента продажи радиаторов PF 500 2.0.
Гарантийный талон действителен только в оригинале!
Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу Заказчика.**

Изготовитель: ООО «РТР», 601021, Владимирская область, г. Киржач,
мкр. Красный Октябрь, ул. Первомайская, д.1
Тел.: 8-800-500-0775, адрес эл.почты: info@royal-thermo.ru

Изготовлено по заказу ООО «ТД Сантехимпэкс»

620010, г. Екатеринбург, ул. Чернышевского 86 корпус 6, тел.: +7 (800) 707-43-01 e-mail: sales@stimek.ru

Алюминиевые секционные радиаторы PF

Паспорт и инструкция по монтажу и эксплуатации



1. Область применения

Алюминиевые радиаторы PF 500 2.0 подходят для применения как в индивидуальных, так и в центральных системах отопления. В качестве теплоносителя могут использоваться вода и незамерзающие жидкости с рН от 7 до 8,5. Содержание кислорода не более 20 мкг/л, взвешенных веществ не более 5 мг/л, общей жесткостью не более 7 мг-экв/л и максимальной температурой 110°C в соответствии с требованиями, приведенными в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» РД 34.20.501 (Минтопэнерго РФ М. 1996).

Технические характеристики и описание радиаторов

Модель	PF 500 2.0
Теплоотдача секции (при $\Delta t=70^\circ\text{C}$), Вт (кВт)	181 (0,181)
Максимальное рабочее давление, Бар (МПа)	20 (2,0)
Опрессовочное давление, Бар (МПа)	30 (3,0)
Максимальная температура теплоносителя, °C	110
Масса секции, кг	1,2
Объем теплоносителя в секции, л	0,37
Габаритные размеры секции (ВхШхГ), мм	570x80x80



Значения теплоотдачи (номинального теплового потока) получены в соответствии методикой по ГОСТ 53583-2009 при температурном напоре $\Delta T = 70^\circ\text{C}$ и расходе теплоносителя через прибор 360 кг/ч. При значениях температурного напора отличного от 70°C номинальный тепловой поток пересчитывается с использованием степенного коэффициента, указанного в таблице.

Таблица поправочных коэффициентов для расчета мощности радиатора

ΔT	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
K	0,48	0,56	0,65	0,73	0,82	0,91	1	1,1	1,2	1,3



Перед установкой радиатора убедитесь в соответствии параметров системы отопления основным характеристикам радиатора, обратившись в управляющую компанию Вашего дома.

2. Конструкция радиатора

- Секции радиатора выполнены методом литья под высоким давлением из алюминиевого сплава согласно требований ГОСТ 1583-93.
- Для сборки секций в единый радиатор используются высокопрочные стальные ниппеля и специальные хлопко-графитовые прокладки, которые обеспечивают надежную герметичность с разными типами теплоносителей при высоких температурах и давлениях.
- Радиаторы в сборе окрашиваются в два этапа: сначала методом анафореза, а затем экологически чистыми порошковыми эмалями в электростатическом поле.
- Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателей вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, с целью улучшения его технологических характеристик.

