

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Шланг бытовой гибкий сантехнический в металлической оплетке для подвода воды (ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ)

торговая марка ELKA ТУ 22.19.30-002-52422696-2017



1 2 3 4

- 1-подводка с накидными гайками 1/2 (г/г)
- 2-подводка с накидной гайкой 1/2 и штуцером с резьбой 1/2 (г/ш)
- 3- подводка для смесителя с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой M10x18
- 4- подводка для смесителя с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой M10x35

## 1. Назначение и область применения.

Гибкая подводка служит для присоединения к трубопроводам приборов водоснабжения, отопительного и сантехнического оборудования, бытовых приборов, использующих воду.  
Подводки со штуцером M10 служат для непосредственного присоединения к смесителям.  
Использовать гибкую подводку вместо участков постоянно действующих проточных трубопроводов не допускается.

Шланг бытовой гибкий сантехнический в металлической оплетке для подвода воды т.м. «ELKA» соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. решением Комиссии таможенного союза №299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 6) Экспертное заключение № 914/2017 выдано Органом инспекции (Федеральное медико-биологическое Агентство Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения Головной центр гигиены и эпидемиологии) на основании ПИ № 2-СХТ-504-17 от 21.06.2017г.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 2. Конструкция



## 3. Технические характеристики

№	Наименование	Вес, гр. сталь	Вес, гр. латунь	Основные характеристики и размеры сталь, мм	Основные характеристики и размеры латунь, мм
<b>Размер шланга в оплетке</b>		<b>Ø8,3x12,3мм</b>			
1	Гайка 1/2"	12г	13г	Материал 204 AISI сталь, под ключ 22мм	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 с последующим защитно-декоративным гальваническим покрытием, под ключ 22мм
2	Прокладка			EPDM	EPDM
3	Ниппель 1/2"	7±0,4г.	7±0,4г.	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 без покрытия.	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 без покрытия.
4	Оплетка			7 нитей проволока 0,2-ТС-1-Х08Х18Р110 по ГОСТ2333 Материал нити - полипропилен ПНХУ - 0,2 мм. Полипропилен марок 21020 цвет красный рецептуры 105, цвет синий рецептуры 511 по ГОСТ26996	7 нитей проволока 0,2-ТС-1-Х08Х18Р110 по ГОСТ2333 Материал нити - полипропилен ПНХУ - 0,2 мм. Полипропилен марок 21020 цвет красный рецептуры 105, цвет синий рецептуры 511 по ГОСТ26996
5	Рукав резиновый			EPDM ISO 4097-00 Ø8.2x11,7 мм	EPDM ISO 4097-00 Ø8.2x11,7 мм
6	Гильза обжимная	1,8-2,2 г	1,8-2,2 г	Материал 04Х18Н10 ГОСТ 5582, надпись «ELKA»/«L.K» и год выпуска.	Материал 04Х18Н10 ГОСТ 5582, надпись «ELKA»/«L.K» и год выпуска.
7	Штуцер M10x18	9±0,2г (с уплотнением из EPDM)	9±0,2г (с уплотнением из EPDM)	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 с последующим защитно-декоративным гальваническим покрытием.	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 с последующим защитно-декоративным гальваническим покрытием.
7	Штуцер M10x35	16±0,2г (с уплотнением из EPDM)	16±0,2г (с уплотнением из EPDM)	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 с последующим защитно-декоративным гальваническим покрытием.	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 с последующим защитно-декоративным гальваническим покрытием.
7	Штуцер 1/2"	21±0,2г	21±0,2г	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 с последующим защитно-декоративным гальваническим покрытием. Под ключ 21мм	Материал ЛС59 по ГОСТ 15527 с последующим защитно-декоративным гальваническим покрытием. Под ключ 21мм

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

№	Эксплуатационная характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Рабочее давление	бар	10
2	Максимальное давление	бар	16
3	Диапазон температур рабочей среды	°С	+1÷+95
6	Расход через подводку при перепаде давлений 300КПа	л/мин	40
7	Минимально допустимый радиус изгиба	мм	65
9	Максимальный момент затяжки накидной гайки и концевой штуцера	Нм	0,4
10	Средний срок службы	лет	10
	Гарантийный срок службы	лет	7
11	Рабочая среда		Вода

### **4. Правила монтажа и эксплуатации гибкой подводки**

4.1. Монтаж гибкой подводки производится только организациями или индивидуальными предпринимателями, имеющими специальное разрешение или сертификат на установку санитарно-технического оборудования. Запрещается устанавливать изделие самостоятельно.

4.2. Перед монтажом произвести визуальный осмотр подводки на предмет качества обжима гильзы, качества концевой арматуры, наличия прокладки, повреждения резьбы, целостности оплетки и других дефектов, возникших при хранении и транспортировке.

4.3. Доступ к концевой арматуре должен быть свободным для монтажа и осмотра.

4.4. Не подвергать подводку механическим нагрузкам, скручиванию, растяжению, изломам во время хранения, транспортировки и монтажа.

4.5. Устанавливать подводку с радиусом изгиба не менее 65мм.

4.6. Концевую арматуру затягивать с усилием не более 0,4 НМ, используя при этом динамометрический ключ.

4.7. Подводка не должна быть установлена в натянутом состоянии.

4.8. После установки подводки в течение 30 мин. произвести визуальный осмотр на предмет утечки воды.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.9. Если появляются капли в местах соединений, то место соединения подтянуть.

4.10. Запрещается эксплуатация подводки при отрицательных температурах и вблизи открытого огня.

4.11. Через каждые 6 месяцев делать визуальный осмотр подводки и проверять герметичность крепления концевой арматуры. Утечки не допускаются.

### **5. Условия хранения и транспортировки**

5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в расправленном виде при температуре от-20°Сдо+50°С.

5.2. Воздействие прямых солнечных лучей на подводку в период хранения и транспортировки не допускается.

5.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5по ГОСТ 15150.

### **6. Гарантийные обязательства**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

6.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

-нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

-ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

-наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

-наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

-повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

-наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

6.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.