

ПАСПОРТ-РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ВГ.902.01

обозначение

Коллектор распределительный шаровой
Серия VG-902

наименование изделия



2025 г.



ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Таблица №1

Наименование	Коллектор распределительный шаровой
Торговая марка/ серия	V&G VALOGIN/VG-902
Обозначение изделия	Артикул
Изготовитель, адрес изготовителя	ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD China, Zhejiang province, Taizhou, Yuhuan, Qinggang Industrial Zone (Китай), ГЛОНАСС: 28.26595, 121.27126 +86 576 8742 8589, +86 576 8741 3858, hlv_china@163.com
Продавец	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАТОН ГРУПП» Россия, Москва, 117216, ул. Грина дом 1, корпус 3, эт. 1, пом. III, комн. 8
Номер партии	
Дата изготовления	
Назначение	Коллекторы шаровые предназначены для распределения потока в системах холодного и горячего водоснабжения. Коллекторы позволяют распределить поток к каждому потребителю отдельно, что даёт возможность отключать потребители по отдельности не перекрывая систему полностью. Потребителем может быть как отдельный прибор так и группа приборов, а также целая ветвь системы.

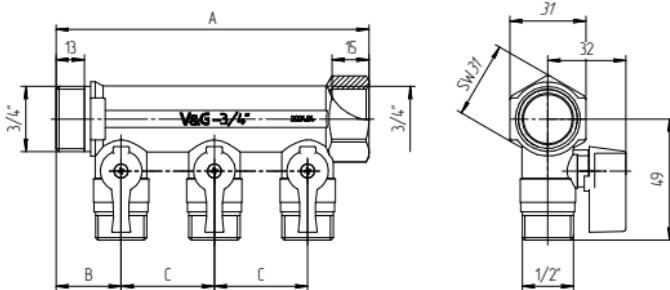


НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Коллектор распределительный шаровой

Таблица №2

Артикул	Присоед. резьба, G	Вес, г	Размеры		
			A	B	C
VG-902101	3/4"-2 выхода x 1/2"	306	89,5		
VG-902102	3/4"-3 выхода x 1/2"	439	127,5	26,5	38
VG-902103	3/4"-4 выхода x 1/2"	573	165,5		





ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Технические характеристики

Таблица №3

Наименование параметра	Значение
Присоединительная резьба по ГОСТ 6357, класс точности «В»	Проходной части 3/4"
	Патрубков 1/2"
Номинальный диаметр патрубков DN, мм	10
Номинальное давление PN, МПа (бар или кгс/см ²)	1 МПа (10 бар)
Рабочее давление P _r , МПа	1 МПа (10 бар)
Пробное давление P _{pr} , МПа	1,5 (15 бар)
Температура рабочей среды t, °C	95°C
Коэффициент пропускной способности, м ³ /ч	2,81
Герметичность затвора по ГОСТ 95444	«А»
Установочное положение	Без ограничений
Рабочая среда	Вода
Показатели надежности и безопасности	Средний полный срок службы (до списания), лет, не менее 30 лет
	Средний полный ресурс (до списания), циклов (часов), не менее 4000 циклов
	Ремонтопригодность нет



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЯ

Таблица №4

№	Наименование детали	Наименование и марка применяемого материала
1	Корпус	Латунь ЛС59-2 (никелевое покрытие)
2	Седельное кольцо	Фторопласт-4
3	Шаровой затвор	Латунь ЛС59-2 (хромовое покрытие)
4	Присоединительный патрубок	Латунь ЛС59-2 (никелевое покрытие)
5	Шток	Латунь ЛС59-2 (никелевое покрытие)
6	Уплотнительное кольцо штока	Этилен-пропиленовый каучук (EPDM)
7	Ручка	ЦАМ
8	Винт	08Х18Н10 (AISI 304)





ОПИСАНИЕ И РАБОТА

5.1. Назначение: Коллекторы шаровые предназначены для распределения потока в системах холодного и горячего водоснабжения. Коллекторы позволяют распределить поток к каждому потребителю отдельно, что даёт возможность отключать потребители по отдельности не перекрывая систему полностью. Потребителем может быть как отдельный прибор так и группа приборов, а также целая ветвь системы.

5.2. Принцип работы

Коллектор перекрывает поток транспортируемой среды шаровым затвором, на каждом патрубке по отдельности. Затвор поворачивается на 90 градусов за счёт передачи крутящего момента от ручки крана через шток. Корпус и присоединительный патрубок соединены резьбой с анаэробным фиксатором (допущен для контакта с пищевыми жидкостями), разбирать данное соединение – запрещено.

5.3. Использование по назначению

Коллекторы должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации.



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Запрещается:

- 6.1. Использовать в качестве регулирующей арматуры;
- 6.2. Производить работы по демонтажу коллектора при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- 6.3. Использовать коллекторы при параметрах, превышающих указанные в Таблице №3;
- 6.4. Использовать коллекторы в качестве опор для трубопровода;
- 6.5. Использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса.
- 6.6. Не допускается эксплуатировать коллектор с ослабленным винтом крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
- 6.7. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри коллектора. При осушении системы в зимний период шаровые затворы должны быть оставлены полуоткрытыми, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 6.8. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикла закрытия/открытия шаровых затворов.
- 6.9. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни.



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 7.1. Монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием коллекторов следует выполнять в соответствии с требованиями СП73.13330.2016, ГОСТ 12.2.063-2015, СП 42-101-2003 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.
- 7.2. В качестве уплотнительного материала соединения коллекторов между собой и с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, например, лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом, льняная прядь со специальными уплотнительными пастами и другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
- 7.3. Для исключения попадания во внутренние полости коллектора загрязнений (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.), коллектор следует монтировать с полностью открытыми шаровыми затворами.
- 7.4. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе, с установленным на нем коллектором, производить с обеспечением мер, исключающих его нагрев.
- 7.5. Коллектор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на коллектор от трубопровода (сжатие, растяжение, изгиб, кручение и т.д.). Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
- 7.6. При монтаже коллекторов, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса коллектора, рекомендуется применять стандартные рожковые или разводные ключи.
- 7.7. Допустимы только 2 рабочих положения шарового затвора: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещена.
- 7.8. Резьба, на сопрягаемых с коллектором деталях (труба, фитинг и т.д.), должна соответствовать ГОСТ 6357-81. При монтаже коллекторов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы коллектора и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
- 7.9. Во время монтажа при затяжке коллектора захват ключом необходимо производить за ближайший к резьбе присоединения шестигранник корпуса. Не допускается превышать моменты затяжки, указанные в таблице:

Таблица №5

Размер, дюйм	1/2"	3/4"
Максимальный крутящий момент, Н·м	30	40

7.10 Для монтажа коллекторов к стене рекомендуется использовать кронштейны VALGIN (арт. VG-900001)

7.11. После монтажа необходимо проверить работоспособность шаровых затворов поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заедания.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Коллекторы являются комплектующей частью распределительной системы, поэтому сроки проведения осмотров коллекторов должны быть совмещены со сроками регламентных работ всей системы.

8.2. Обслуживание коллекторов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам и контролю герметичности соединений коллектора и сопряжённых в нем деталей. При выявлении отклонений коллектор подлежит замене.

8.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри коллектора. При осушении системы в зимний период шаровые затворы коллектора должны быть оставлены полуоткрытым положении, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

8.4. Оценка технического состояния коллекторов, не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса и т.д.), определяется на специальном стенде.

УПАКОВКА

9.1. Упаковка должна обеспечивать сохранность коллекторов при транспортировании и хранении.

9.2. По защите от воздействия факторов внешней среды упаковка должна относиться к категории КУ-1 ГОСТ 23170.

9.3. Перед упаковкой, каждый коллектор должен быть просушен; затворы должны быть установлены в положение «ОТКРЫТО».

9.4. Материалы, применяемые для упаковки и консервации изделий, не должны оказывать отрицательного влияния на окружающую среду и упаковываемую продукцию.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

10.1. Коллекторы должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя.

10.2. Условия транспортирования – 4(Ж2), 5(ОЖ4), 7(Ж1), 8(ОЖ3) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – по группе (Ж) ГОСТ 23170.

10.3. Условия хранения коллекторов шаровых – 2(С) по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в ТУ. Хранение коллекторов на открытых площадках не допускается.

10.4. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки с коллекторами необходимо укладывать их на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы. Сбрасывание упаковок с коллекторами с транспортных средств не допускается.

10.5. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах коллекторы не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

11. КОНСЕРВАЦИЯ

11.1. Коллектор готов к эксплуатации без дополнительных манипуляций.

11.2. Коллектор поставляется с шаровыми затворами в положении открыто.

11.3. При отгрузке потребителю коллекторы консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении атмосферостойкие, имеют защитное покрытие.

12. УТИЛИЗАЦИЯ

12.1. По истечении назначенных показателей (назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), эксплуатация шаровых коллекторов прекращается и принимается решение о направлении его на утилизацию.

12.2. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi для реализации указанных Законов.

13. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА), СТРАХОВКА

13.1. Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность и соответствие требованиям безопасности изделия при соблюдении потребителем условий настоящего руководства по эксплуатации и соответствующего паспорта изделия.

13.2. Вся продукция торговой марки V&G VALOGIN имеет международный полис страхования ответственности производителя за качество продукции.

13.3. Гарантийный срок эксплуатации: 36 месяцев с даты продажи конечному потребителю со дня сдачи объекта в эксплуатацию. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

13.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

13.4.1. Нарушения паспортных режимов хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации изделия.

- 13.4.2. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
 - 13.4.3. Воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия.
 - 13.4.4. Воздействия на изделие чрезмерной силы.
 - 13.4.5. Воздействия на изделие пожара, стихии и других форс-мажорных обстоятельств.
 - 13.4.6. Гарантия также не действует в случаях, если будет частично или полностью изменена, стёрта, удалена или неразборчиво видна маркировка завода-изготовителя.
 - 13.4.7. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.
- 13.5. Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

14.

ПОРЯДОК НАПРАВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИИ

- 14.1. Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока по адресу генерального дистрибутора в России и странах СНГ: ООО «Платон Групп» (Россия, Москва, 117216, ул. Грина, дом 1, корпус 3), тел.: 8 800 777 46 18, эл. почта: service@valogin.technology.
- 14.2. При предъявлении претензий по качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:
 - Заявление в произвольной форме, в котором указывается:
 - а) название организации или Ф. И. О. покупателя, фактический адрес, контактный телефон; б) название и адрес организации, проводившей монтаж изделия; с) краткое описание неисправности изделия.
- 14.2.1. Документ, подтверждающий покупку изделия (кассовый/товарный чек, накладная, квитанция и т. д.).
- 14.2.2. Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность, или само изделие.
- 14.2.3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- 14.2.4. Заполненный гарантийный талон.



ДЛЯ ЗАМЕТОК



ДЛЯ ЗАМЕТОК

Наименование **Коллектор распределительный шаровой**

Артикул _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

/

ФИО продавца / Подпись продавца Штамп/ печать торгующей организации

С условиями гарантии согласен: _____ Подпись покупателя: _____

Отметка о возврате товара _____

Дата / подпись _____



Электронная версия
Руководства по эксплуатации:

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК: 36 МЕСЯЦЕВ

Гарантия предоставляется согласно
п. 13 и 14 настоящего Руководства.

V&G
VALOGIN

