
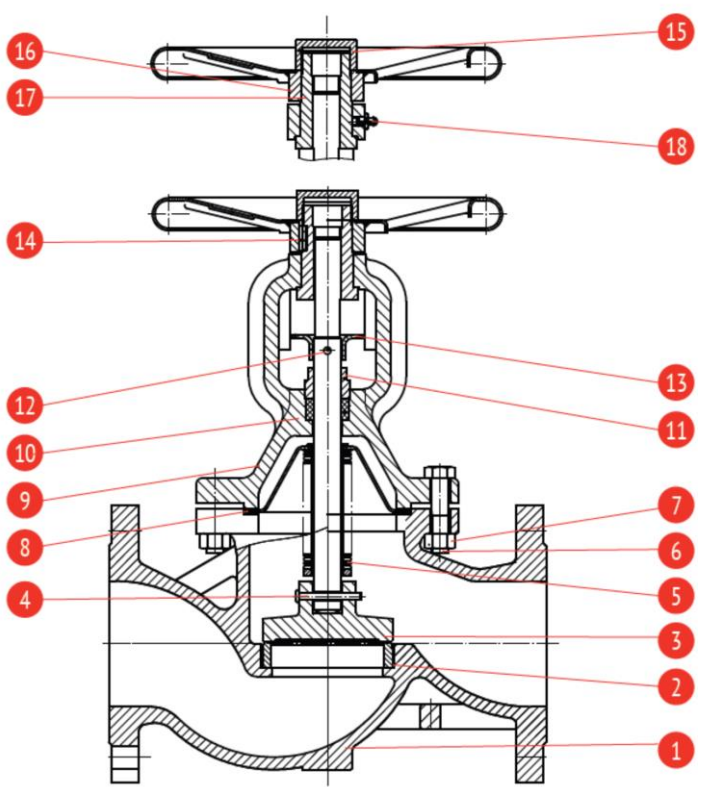


| Вентиль чугунный сиффонный  |  |                               |   |
|---|--|-------------------------------|---|
| Маркировка:   | Наименование изделия:  |                               |   |
| РАШВОРК 334   | Вентиль чугунный сиффонный 334   |                               |   |
| Предприятие изготовитель:   | Юридический адрес:   |                               |   |
| ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»   | 121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2 |                               |   |
|  |  |                               |   |
| Спецификация материалов   |  |                               |   |
| 1   | Корпус   | Чугун GJL-250 (GG25)          |  |
| 2   | Уплотнение   | Нерж. сталь X20Cr13 (AISI420) |   |
| 3   | Запорный клапан  | Нерж. сталь X20Cr13 (AISI420) |   |
| 4   | Штифт  | Нерж. сталь X20Cr13 (AISI420) |   |
| 5   | Сиффон   | Нерж. сталь AISI304           |   |
| 6   | Болт   | Угл. сталь Ст. 35 (оц.)       |   |
| 7   | Гайка  | Угл. сталь Ст. 35 (оц.)       |   |
| 8   | Прокладка корпуса  | Графит                        |   |
| 9   | Верхняя крышка   | Чугун GJL-250 (GG25)          |   |
| 10  | Сальниковое уплотнение   | Графит                        |   |
| 11  | Резьбовая крышка сальника  | Угл. сталь Ст3кп              |   |
| 12  | Штифт  | Угл. сталь Ст. 45 (оц.)       |   |
| 13  | Ограничитель положения   | Угл. сталь Ст3кп              |   |
| 14  | Штифт  | Угл. сталь Ст. 45 (оц.)       |   |
| 15  | Гайка  | Угл. сталь Ст3кп              |   |
| 16  | Штурвал  | Угл. сталь Ст3кп              |   |
| 17  | Гайка штока  | Латунь                        |   |
| 18  | Смазчик  | Латунь                        |   |

**Обозначение и область применения**

Вентили являются запорно-регулирующим типом трубопроводной арматуры и предназначены для перекрытия или регулирования потока среды в трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения и пароконденсатных системах.

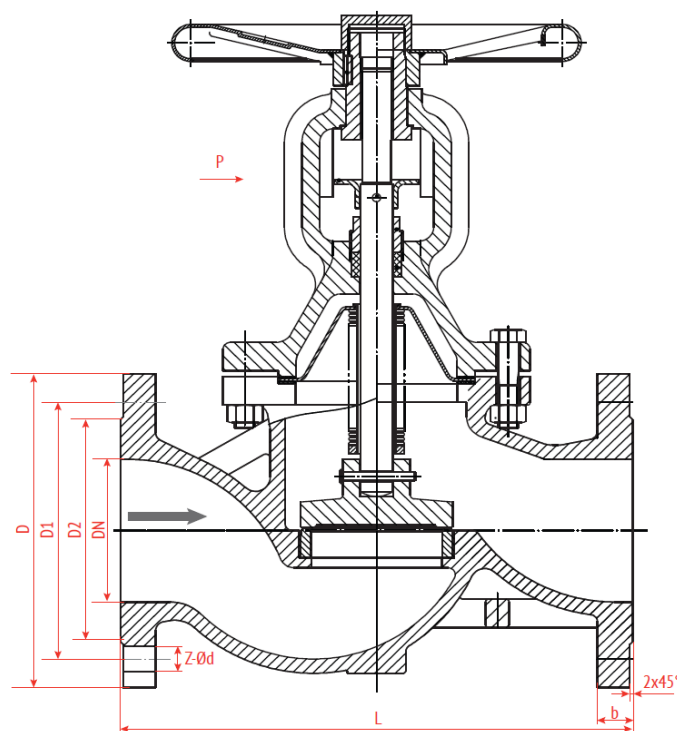
| Артикул | Номинальный диаметр, мм | Номинальное давление, бар | Материал корпуса     |
|---------|-------------------------|---------------------------|----------------------|
| 334     | 15-300                  | 16                        | Чугун GJL-250 (GG25) |

### Основные характеристики

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Номинальный диаметр, мм           | 15-300   |
| Номинальное давление, бар         | 16   |
| Температура рабочей среды         | -10 ... +250°C   |
| Класс герметичности               | «А» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)  |
| Климатическое исполнение          | УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5. по ГОСТ 15150-69                                  |
| Присоединительные размеры фланцев | PN16 по ГОСТ 33259-2015, тип 01,11, исп. А,В, ряд 1 (для DN80 ряд 2)       |
| Строительная длина                | EN 558-1, series 1   |
| Управление                        | Ручное: штурвал  |
| Рабочая среда                     | Вода, сжатый воздух, растворы этилен- и пропиленгликоля до 50%, пар, масло |
| Гидравлические испытания          | Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN                             |

### Основные размеры

| DN, мм | L   | D   | D1  | D2  | Z x ød | b-f  | Kv, м <sup>3</sup> /ч | Вес, кг |
|--------|-----|-----|-----|-----|--------|------|-----------------------|---------|
| 15     | 130 | 95  | 65  | 46  | 4x14   | 14-2 | 6                     | 3,25    |
| 20     | 150 | 105 | 75  | 56  | 4x14   | 16-2 | 7,5                   | 4,1     |
| 25     | 160 | 115 | 85  | 65  | 4x14   | 16-2 | 13                    | 5,5     |
| 32     | 180 | 140 | 100 | 76  | 4x19   | 18-2 | 18                    | 7,9     |
| 40     | 200 | 150 | 110 | 84  | 4x19   | 18-2 | 30                    | 9,3     |
| 50     | 230 | 165 | 125 | 99  | 4x19   | 20-2 | 41                    | 13,3    |
| 65     | 290 | 185 | 145 | 118 | 4x19   | 20-2 | 79                    | 19,5    |
| 80     | 310 | 200 | 160 | 132 | 8x19   | 22-2 | 115                   | 27,1    |
| 100    | 350 | 220 | 180 | 156 | 8x19   | 24-2 | 181                   | 39,1    |
| 125    | 400 | 250 | 210 | 184 | 8x19   | 26-2 | 225                   | 59      |
| 150    | 480 | 285 | 240 | 211 | 8x23   | 26-2 | 364                   | 69      |
| 200    | 600 | 340 | 295 | 266 | 12x23  | 30-2 | 690                   | 130     |
| 250    | 730 | 405 | 355 | 319 | 12x28  | 32-3 | 720                   | 160     |
| 300    | 850 | 460 | 410 | 375 | 12x28  | 32-3 | 840                   | 400     |



## Зависимость «Давление - Температура»

|         |     |     |      |      |      |      |      |      |
|---------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| T, °C   | -10 | 120 | 150  | 180  | 200  | 230  | 250  | 300  |
| PN, МПа | 1,6 | 1,6 | 1,44 | 1,34 | 1,28 | 1,18 | 1,12 | 0,96 |

## РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

### МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**Во время монтажа необходимо соблюдать следующие правила:**

- убедиться в отсутствии повреждений при транспортировке или хранении;
- убедиться в соответствии параметров клапанов параметрам системы, в которой они будут использоваться;
- снять пластиковые заглушки;
- для проведения сварочных работ необходимо защитить вентиль от попадания на него искр, а используемые материалы от высокой температуры.

Паровую систему необходимо проектировать/монтировать так, чтобы исключить скопление на вентиле конденсата. Затопление вентиля конденсатом может привести к гидроударам в системе. Необходимо использовать конденсатоотводчик.

Монтаж вентиля необходимо осуществлять таким образом, чтобы на них не воздействовали растягивающие, сжимающие и работающие на излом и кручение силы.

Запорные вентили могут монтироваться в любом положении. Рекомендуется устанавливать штурвалом вверх.

**ВНИМАНИЕ!** Монтаж вентиля необходимо осуществлять таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды.

Перед пуском системы необходимо промыть систему водой при полностью открытом вентиле. Это необходимо для удаления всех элементов, которые могут повредить уплотнительное кольцо или клапан.

При покраске трубопровода необходимо защитить шток вентиля от попадания на него покрасочного материала.

Установка фильтра перед вентилем увеличивает срок его правильной работы.

Во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие правила:

- во время запуска системы необходимо следить чтобы не было скачков температуры и давления.
- для закрытия вентиля необходимо повернуть штурвал вправо смотря на него сверху (согласно направлению стрелки, указанному на штурвале).
- для открытия нужно повернуть штурвал влево.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещено использовать дополнительный рычаг для открытия/закрытия вентиля.

Работоспособность смонтированного вентиля можно проверить, открывая и закрывая несколько раз вентиль.

При обнаружении протечки по штоку в вентиле, необходимо протянуть две гайки сальника. Работы по замене или наполнению уплотнения нужно производить при отсутствии давления в вентиле.

**ВНИМАНИЕ!** Чтобы вентиль работал правильно нужно регулярно производить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже чем один раз в месяц.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Все работы с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты. Перед тем как снять клапан с трубопровода нужно отключить данный участок.

При ремонте и консервационных работах нужно:

- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства.

После снятия клапана с трубопровода обязательно нужно поменять прокладку между клапаном и трубопроводом.

Следует особо осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней элемент из нержавеющей стали можно повредить.

Всегда, после снятия крышки, необходимо очистить место под прокладку и установить новую из того же материала.

Затяжку болтов крышки с корпусом нужно производить в открытом состоянии клапана. Болты нужно затягивать равномерно крест-накрест динамометрическим ключом. Моменты затяжки болтов указаны в таблице:

|            |       |       |       |         |
|------------|-------|-------|-------|---------|
| Гайка      | M8    | M10   | M12   | M16     |
| Момент, Нм | 15-20 | 35-40 | 65-70 | 140-150 |

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка и хранение должны производиться при температуре от -20°C до +65°C.

Вентили необходимо обезопасить от повреждения покрасочного слоя. Краска защищает вентили от коррозии во время транспортировки и хранения.

Вентили должны храниться в незагрязненном помещении и быть защищены от воздействия атмосферных осадков. В помещениях с повышенной влажностью необходимо применять осушающее средство, чтобы предотвратить появление конденсата.

При подготовке к транспортировке необходимо убедиться, что шток и штурвал не будут повреждены в процессе перемещения.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается прикреплять приспособления для транспортировки вентиля к отверстиям во фланцах.

| Гарантии изготовителя  |              |              |             |
|--|--------------|--------------|-------------|
| Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи или 2500 циклов открытия/закрытия без механического нарушения целостности защитного покрытия в температурном диапазоне, соответствующем данному паспорту, а также при соблюдении правил транспортировки и хранения 6ОЖ2 по ГОСТ 15150. Расчетный срок службы 10 лет. |              |              |             |
| Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний  |              |              |             |
| Проверка соответствия конструкторской документации   | Годен        |              |             |
| Тест на прочность корпуса  | Годен        |              |             |
| Тест на герметичность  | Годен        |              |             |
| Проверка работоспособности   | Годен        |              |             |
| Комплектация   |              |              |             |
| №  | Наименование | Кол-во (шт.) | Обозначение |
|  |              |              |             |
| Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.  |              |              |             |

### Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: **ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»**, Россия

Поставщик: {Поставщик}

М.П.