

Кран шаровой полнопроходной нержавеющая сталь		
Маркировка:		Наименование изделия:
РАШВОРК арт. 7014		Кран шаровой полнопроходной двухсоставной из нержавеющей стали арт.7014
Предприятие изготовитель:		Юридический адрес:
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»		121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2
		
Спецификация		Применение:
1	Корпус	Нержавеющая сталь CF8M (1.4408)
2	Уплотнение шара	PTFE
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI 316
4	Прокладка корпуса	PTFE
5	Резьбовая крышка	Нержавеющая сталь CF8M
6	Шток	Нержавеющая сталь AISI 316
7	Упорная шайба	PTFE
8	Уплотнение штока	PTFE
9	Уплотнительная гайка	Нержавеющая сталь AISI 304
10	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI 304
11	Шайба	Нержавеющая сталь AISI 304
12	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 304
13	Фиксатор рукоятки	Нержавеющая сталь AISI 304
14	Чехол рукоятки	Пластик
		
Номинальный диаметр, DN		8-100 мм
Номинальное давление, PN		63 бара (1000 psi)
Температура рабочая		-25° С...+180°С
Температура максимальная (кратковременная)		-30° С...+215°С
Минимальная температура окружающей среды		-60°С
Класс герметичности		"А" по EN – 12266-1, "А" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)
Тип присоединения		Резьбовое: внутренняя/внутренняя
Стандарт присоединения		BSP, ISO 228/1
Конструкция		Двухсторонняя
Климатическое исполнение		ОМ 1; 1.1; 2; 2.1; 3; 5; 5.1; 4; 3.1; 4.1; 4.2 по ГОСТ 15150-69
Гидравлические испытания		Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ 33257-2015
Конструкция штока		Противовыбросовая
Управление		Рукоятка

Основные размеры

DN		PN	Параметры, мм				Крутящий момент, Нм	Вес, кг
мм	дюйм		Ød	L	H	W		
8	1/4"	63	12,5	50	49	106	4	0,19
10	3/8"	63	12,5	50	49	106	4	0,19
15	1/2"	63	15	56	51	104	5	0,26
20	3/4"	63	20	66	58	116	8	0,41
25	1"	63	25	79	73	148	10	0,66
32	1 1/4"	63	32	91	79	148	14	1,00
40	1 1/2"	63	38	99	85	182	25	1,30
50	2"	63	50	121	95	182	40	2,10
65	2 1/2"	63	65	147	126	252	48	3,83
80	3"	63	76	173	138	252	80	5,74
100	4"	63	94	222	158	283	103	10,70

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж и эксплуатация

Перед монтажом/демонтажем шаровых кранов РАШВОРК персоналу, производящему работы, необходимо ознакомиться с данной инструкцией.

К монтажу и эксплуатации шаровых кранов РАШВОРК допускаются лица, изучившие настоящую техническую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

При проведении регламентных и профилактических работ необходимо использовать только оригинальные запчасти РАШВОРК.

До начала монтажа необходимо произвести осмотр шарового крана РАШВОРК. При обнаружении повреждений и дефектов, ввод шарового крана РАШВОРК в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

Не допускается вносить изменения и доработки в конструкцию шаровых кранов РАШВОРК, данные действия могут привести к выходу шарового крана из строя, к аварии на предприятии, к значительному экономическому ущербу, а также могут быть опасными для жизни и здоровья обслуживающего персонала.

Шаровые краны РАШВОРК допускается применять только по прямому назначению, а также в рамках разрешенных значений температуры и давления, указанных в техническом паспорте товара.

Особенности монтажа шаровых кранов с электроприводом

1. Перед установкой шарового крана в трубопровод необходимо настроить электрический привод и шаровой кран на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода;
2. Проверить монтаж или смонтировать шаровой кран с электрическим приводом;
3. При монтаже шарового крана с электрическим приводом в любом положении отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
4. Установка электрического привода под шаровым краном запрещена;
5. Выставить концевые выключатели и ограничители хода в положения «открыто» и «закрыто»;
6. При помощи ручного дублера произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия шарового крана;

Если при открытии от ручного дублера шаровой кран открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления. Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода. Только после выполнения указанных операций, если шаровой кран с электроприводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу шарового крана на трубопровод.

Монтаж шаровых кранов

Перед установкой шарового крана удалите пластиковые заглушки.

Перед тем, как приступить к монтажу убедитесь, что шаровой кран не будет испытывать нагрузку от трубопровода, присоединительные концы трубопровода подведены без перекосов, трубопровод имеет необходимые опоры.

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается производить сварочные работы в непосредственной близости от шарового крана, т.к. могут иметь место повреждения фторопластовых уплотнений вследствие высокой температуры.

При монтаже шарового крана необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж агрегатов и указаниями в технических условиях для каждого агрегата.



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011
«О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.74964/24 до 05.02.2029

Перед запуском системы необходимо очистить трубопровод от посторонних предметов. Необходимо исключить любую возможность попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

Не разбирать кран до его установки. Убедитесь, что трубопровод и крышка корпуса чистые. Нанесите герметик на резьбу трубы либо другие специализированные уплотнительные материалы и закрутите кран, стараясь не перетянуть резьбу. Не используйте ручку крана в качестве рычага для закручивания на трубу.

Шаровой кран на трубопроводе устанавливается в любом пространственном положении, кроме положения штоком вниз, данное положение разрешено только на чистых рабочих средах (без абразива и иных твердых включений, которые могут накапливаться во внутренней полости шарового крана), а также только с письменного разрешения предприятия-изготовителя или официального представителя производителя данных шаровых кранов.

Условия эксплуатации

Проводить осмотр шарового крана, если нет иных требований, не реже одного раза в год.

Во избежание "прилипания" шара к уплотнительным кольцам, следует не реже одного раза в год производить цикл открытия / закрытия шарового крана.

Применение шаровых кранов на рабочих средах с абразивными частицами не рекомендуется, т.к. в процессе эксплуатации абразивные частицы могут повредить фторопластовые уплотнительные кольца шара, привести к нарушению герметичности, а также к заклиниванию шара.

Условия транспортировки и хранения

Хранение и транспортировка шаровых кранов РАШВОРК выполненных из нержавеющей стали должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -60...+65° С.

Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений шаровых кранов РАШВОРК.

Шаровые краны РАШВОРК должны храниться в сухом и чистом помещении, и быть защищены от воздействия атмосферных осадков.

При транспортировке корпус шарового крана РАШВОРК должен быть защищен от повреждений.

ВНИМАНИЕ! Во время работы шарового крана к нему не рекомендуется прикасаться в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Перед началом технического обслуживания или демонтажем необходимо убедиться, что шаровой кран не находится под давлением, не имеет нагрева от высокой температуры рабочей среды и не находится под электрическим напряжением. В случае работы шарового крана на агрессивных и токсичных рабочих средах ВАЖНО убедиться, что в трубопроводе до и после шарового крана отсутствует указанная среда. При работе с агрессивными, токсическими или легковоспламеняющимися рабочими средами необходимо в обязательном порядке применять спецодежду и необходимые средства защиты.

Кран шаровой полнопроходной двухсоставной из нержавеющей стали 7014

Значение Kv: (Kv = Поток воды в м³/ч, проходящий через кран и вызывающий перепад давления 1 бар.)

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv	6	10	23	42	81	128	203	340	515	1101	1650

Гарантии изготовителя			
Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.			
Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний			
Проверка соответствия конструкторской документации	Годен		
Тест на прочность корпуса	Годен		
Тест на герметичность	Годен		
Проверка работоспособности	Годен		
Комплектация			
№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение
Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.			

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», Россия

Поставщик: {Поставщик}

М.П.



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.74964/24 до 05.02.2029